



di patrizia pinato & c. s.a.s.



acciai inossidabili
dal 1970

Tel. 039 - 2873808 con r.a.
Fax 039 - 880664

CURVE E RACCORDERIA SALDATA E SENZA SALDATURA - CARTELLE TUBI ELETTROUTITI - LAMIERE - BARRE

Amministrazione e Magazzino:
20861 BRUGHERIO (MB)
Viale Lombardia, 51/53
Tel. 039 - 2873808 con r.a.
Fax 039 - 880664
www.pinato.com
E-mail: info@pinato.com

Uffici e Magazzino:
54100 MASSA
Via Degli Artigiani, 43
Tel. 0585 - 790267/8
Telefax 0585 - 790439
Partita IVA: 10374510153
C. F. 01013080153

*Come sempre da noi RISOLVERETE i Vs. problemi per l'acquisto di
ACCIAI INOSSIDABILI come:*

- Tubi elettrouniti e calibrati a sezione tonda e scatolati a sezione quadrata e rettangolare
- Tubi saldati di grosso spessore
- Tubi elettromuniti e trafilati
- Tubi trafilati S.S.
- Curve e raccordi saldati e S.S.
- Raccorderia filettata GAS-UNI
- Lamiere in formati commerciali e tagliate a misura in cesaia spessore massimo 18 mm, al plasma sp. mass. 50 mm.
- Barre a sezione tonda - quadra - rettangolare - esagonale - billette
- Dischi, anelli, flange
- Cerniere e bulloneria

*Come da nostra tradizione TUTTO DAL PRONTO nelle serie
AISI 304 - 316 - 310 S - 309 S - 430 ed altre leghe.*

*Come raggiungerci? Semplicissimo.
Percorrendo la TANGENZIALE EST uscita 12 COLOGNO M.SE NORD*



PESI	BARRE	TONDO E QUADRO	Kg/m
------	-------	----------------	------

Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm		Dia. mm	
---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	--	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	---	---------	--

PESI

BARRE

PIATTO

Kg/m

Larghezza in millimetri

mm	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	35	40	45	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	
1	0,08	0,09	0,11	0,12	0,13	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,21	0,22	0,24	0,27	0,31	0,35	0,39	0,43	0,47	0,51	0,55	0,59	0,63	0,67	0,71	0,75	0,79	0,86	0,94	1,02	1,10	1,18
2	0,16	0,19	0,22	0,24	0,25	0,28	0,31	0,34	0,38	0,39	0,41	0,44	0,47	0,55	0,63	0,71	0,79	0,86	0,94	1,02	1,10	1,18	1,26	1,34	1,41	1,49	1,57	1,73	1,88	2,04	2,20	2,36
3	0,24	0,28	0,33	0,35	0,38	0,42	0,47	0,52	0,56	0,59	0,61	0,66	0,71	0,82	0,94	1,06	1,18	1,30	1,41	1,53	1,65	1,77	1,88	2,02	2,12	2,24	2,34	2,59	2,83	3,06	3,30	3,53
4	0,31	0,38	0,44	0,47	0,50	0,56	0,63	0,69	0,75	0,78	0,82	0,87	0,94	1,10	1,26	1,41	1,57	1,73	1,88	2,04	2,20	2,36	2,51	2,67	2,83	2,98	3,14	3,45	3,77	4,08	4,40	4,71
5	0,39	0,47	0,55	0,59	0,63	0,71	0,78	0,86	0,94	0,98	1,01	1,10	1,18	1,37	1,57	1,77	1,96	2,16	2,36	2,55	2,75	2,94	3,14	3,34	3,53	3,73	3,93	4,32	4,71	5,10	5,50	5,89
6	0,47	0,57	0,66	0,71	0,75	0,85	0,94	1,04	1,13	1,18	1,23	1,32	1,41	1,65	1,88	2,12	2,36	2,59	2,83	3,06	3,30	3,53	3,77	4,01	4,24	4,47	4,71	5,18	5,65	6,12	6,59	7,07
7	0,55	0,66	0,77	0,82	0,88	0,99	1,10	1,21	1,32	1,37	1,43	1,51	1,65	1,92	2,20	2,47	2,75	3,02	3,30	3,57	3,85	4,12	4,40	4,67	4,97	5,22	5,50	6,04	6,59	7,14	7,69	8,24
8	0,63	0,75	0,88	0,94	1,01	1,13	1,26	1,38	1,51	1,57	1,63	1,76	1,88	2,20	2,51	2,83	3,14	3,45	3,77	4,08	4,40	4,71	5,02	5,34	5,65	5,97	6,28	6,91	7,54	8,16	8,79	9,42
9	0,71	0,85	0,99	1,06	1,13	1,27	1,41	1,55	1,61	1,77	1,84	1,98	2,12	2,47	2,83	3,18	3,53	3,89	4,24	4,59	4,95	5,30	5,65	6,01	6,36	6,71	7,07	7,77	8,48	9,19	9,89	10,6
10	0,79	0,94	1,10	1,18	1,26	1,41	1,57	1,73	1,88	1,96	2,04	2,20	2,36	2,75	3,14	3,53	3,93	4,32	4,71	5,10	5,50	5,89	6,28	6,67	7,07	7,46	7,85	8,64	9,42	10,2	11,0	11,8
11	0,86	1,04	1,21	1,30	1,38	1,55	1,73	1,90	2,07	2,16	2,25	2,42	2,59	3,02	3,45	3,87	4,32	4,75	5,18	5,61	6,04	6,48	6,91	7,34	7,77	8,20	8,64	9,50	10,4	11,2	12,1	13,0
12	0,94	1,13	1,32	1,41	1,51	1,70	1,88	2,07	2,26	2,36	2,45	2,64	2,83	3,30	3,77	4,24	4,71	5,18	5,65	6,12	6,60	7,07	7,54	8,01	8,48	8,95	9,42	10,4	11,3	12,3	13,2	14,1
13	1,02	1,23	1,43	1,53	1,63	1,84	2,04	2,25	2,44	2,55	2,65	2,86	3,06	3,57	4,08	4,59	5,10	5,61	6,12	6,63	7,14	7,65	8,16	8,67	9,18	9,70	10,2	11,2	12,3	13,3	14,3	15,3
14	1,10	1,32	1,54	1,65	1,76	1,98	2,20	2,42	2,64	2,75	2,86	3,08	3,30	3,85	4,40	4,95	5,50	6,05	6,59	7,14	7,69	8,24	8,79	9,34	9,89	10,4	11,0	12,1	13,2	14,3	15,4	16,5
15	1,18	1,41	1,65	1,77	1,88	2,12	2,36	2,59	2,83	2,94	3,06	3,30	3,53	4,12	4,71	5,30	5,89	6,48	7,07	7,65	8,24	8,83	9,42	10,0	10,6	11,2	11,8	13,0	14,1	15,3	16,5	17,7
16	1,26	1,51	1,76	1,88	2,01	2,26	2,51	2,76	3,01	3,14	3,27	3,52	3,77	4,40	5,02	5,65	6,28	6,91	7,54	8,16	8,79	9,42	10,1	10,7	11,3	11,9	12,6	13,8	15,2	16,3	17,6	18,8
17	1,33	1,60	1,87	2,00	2,14	2,40	2,67	2,94	3,20	3,34	3,47	3,74	4,01	4,67	5,34	6,01	6,67	7,34	8,01	8,67	9,34	10,0	10,7	11,3	12,0	12,7	13,4	14,7	16,0	17,4	18,7	20,0
18	1,41	1,70	1,98	2,12	2,26	2,54	2,83	3,11	3,39	3,53	3,67	3,96	4,24	4,95	5,67	6,36	7,07	7,77	8,48	9,19	9,98	10,6	11,3	12,0	12,7	13,4	14,1	15,5	17,0	18,4	19,8	21,2
19	1,49	1,79	2,09	2,24	2,39	2,69	2,98	3,28	3,58	3,73	3,88	4,18	4,47	5,22	5,97	6,71	7,46	8,20	8,95	9,70	10,4	11,2	11,9	12,7	13,4	14,2	14,9	16,4	17,9	19,4	20,9	22,4
20	1,57	1,88	2,20	2,36	2,51	2,83	3,14	3,45	3,77	3,93	4,08	4,40	4,71	5,50	6,28	7,07	7,85	8,64	9,42	10,2	11,0	11,8	12,6	13,4	14,1	14,9	15,7	17,3	18,8	20,4	22,0	23,6

PESI

BARRE

ESAGONALE

Kg/m

CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm	CH. mm
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

DISCHI FUCINATI

Kg/pezzo

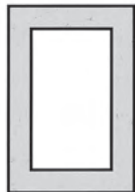
Dia. mm	Diametri in millimetri																									
	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
5	0,08	0,11	0,15	0,20	0,25	0,31	0,37	0,44	0,52	0,60	0,69	0,79	0,89	1,—	1,11	1,23	1,36	1,49	1,63	1,72	1,99	2,08	2,25	2,42	2,59	2,72
6	0,10	0,13	0,18	0,24	0,30	0,37	0,44	0,53	0,62	0,72	0,83	0,95	1,07	1,20	1,33	1,48	1,57	1,79	1,96	2,07	2,31	2,50	2,70	2,90	3,11	3,27
7	0,11	0,15	0,21	0,28	0,35	0,43	0,53	0,63	0,73	0,84	0,97	1,11	1,25	1,40	1,55	1,72	1,83	2,09	2,28	2,41	2,70	2,92	3,14	3,38	3,63	3,81
8	0,13	0,18	0,24	0,32	0,40	0,50	0,59	0,70	0,83	0,96	1,10	1,26	1,42	1,60	1,78	1,97	2,09	2,39	2,61	2,76	3,08	3,33	3,59	3,86	4,15	4,36
9	0,14	0,20	0,27	0,36	0,45	0,56	0,67	0,79	0,94	1,08	1,24	1,42	1,60	1,80	2,—	2,22	2,35	2,68	2,93	3,10	3,47	3,75	4,04	4,35	4,66	4,90
10	0,15	0,22	0,30	0,40	0,50	0,62	0,75	0,89	1,04	1,21	1,39	1,58	1,78	2,—	2,23	2,47	2,61	2,98	3,26	3,45	3,85	4,17	4,49	4,83	5,18	5,45
12	0,18	0,26	0,36	0,47	0,60	0,78	0,88	1,06	1,24	1,44	1,66	1,90	2,14	2,40	2,66	2,96	3,13	3,58	3,90	4,14	4,62	5,—	5,39	5,80	6,22	6,54
14	0,22	0,30	0,42	0,56	0,70	0,86	1,04	1,24	1,46	1,68	1,94	2,22	2,50	2,80	3,10	3,44	3,66	4,18	4,56	4,83	5,39	5,83	6,29	6,76	7,34	7,62
16	0,26	0,36	0,48	0,64	0,80	1,—	1,18	1,40	1,66	1,92	2,20	2,52	2,84	3,20	3,56	3,94	4,18	4,77	5,22	5,52	6,16	6,67	7,19	7,73	8,29	8,71
18	0,28	0,40	0,54	0,72	0,90	1,12	1,34	1,58	1,88	2,16	2,48	2,84	3,20	3,60	4,—	4,44	4,70	5,37	5,87	6,21	6,93	7,50	8,08	8,70	9,33	9,80
20	0,31	0,44	0,60	0,79	1,—	1,23	1,49	1,78	2,08	2,42	2,77	3,16	3,56	4,—	4,45	4,93	5,22	5,97	6,42	6,90	7,70	8,33	8,98	9,66	10,4	10,9
25	0,39	0,56	0,76	0,99	1,25	1,54	1,87	2,22	2,61	3,02	3,47	3,95	4,46	4,99	5,56	6,17	6,58	7,46	8,05	8,62	9,63	10,4	11,2	12,1	12,9	13,9
30	0,46	0,67	0,91	1,18	1,50	1,85	2,24	2,56	3,13	3,63	4,16	4,74	5,35	5,99	6,68	7,40	7,83	8,95	9,78	10,3	11,5	12,5	13,5	14,5	15,5	16,3
35	0,54	0,78	1,06	1,38	1,75	2,16	2,61	3,11	3,65	4,23	4,86	5,52	6,24	6,99	7,79	8,63	9,20	10,4	11,4	12,1	13,5	14,6	16,5	16,9	18,1	19,1
40	0,62	0,89	1,21	1,58	2,—	2,47	2,98	3,55	4,17	4,83	5,55	6,31	7,13	7,99	8,90	9,87	10,9	11,9	13,0	13,8	15,4	16,7	18,0	19,3	20,7	21,8
45	0,69	1,—	1,36	1,78	2,25	2,77	3,36	4,—	4,69	5,44	6,24	7,10	8,02	8,99	10,0	11,1	11,8	13,4	14,7	15,5	17,3	18,7	20,2	21,7	23,3	24,5
50	0,77	1,11	1,51	1,97	2,50	3,08	3,73	4,44	5,21	6,04	6,94	7,89	8,91	9,99	11,1	12,3	13,6	14,9	16,3	17,2	19,3	20,8	22,5	24,2	25,9	27,3
55	0,85	1,22	1,66	2,17	2,75	3,39	4,10	4,88	5,73	6,65	7,63	8,68	9,80	11,0	12,2	13,6	14,9	16,4	17,9	19,0	21,2	22,9	24,7	26,6	28,5	31,1
60	0,93	1,33	1,81	2,37	3,—	3,70	4,48	5,33	6,25	7,25	8,32	9,47	10,7	12,0	13,6	14,8	15,7	17,9	19,6	20,7	23,1	25,0	27,0	29,0	30,0	32,7

TABELLA PESI KG/M TUBI ACCIAI INOSSIDABILI

Ø e SPESSORE					Ø e SPESSORE					Ø e SPESSORE					Ø e SPESSORE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1	1,5	2	1,5	2	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3	2,5	2	1,5	3



Tel. 039 - 2873808 con r.a.
Fax 039 - 880664



TUBI RETTANGOLARI RECHTECKROHRE RECTANGULARS TUBES

Peso Kg / metro Gewicht Kg / meter Weight Kg / meter

SEZIONE PROFIL - SECTION mm	SPESSORE - WANDSTÄRKE - THICKNESS - EPAISSEUR									
	1.0 mm	1.2 mm	1.5 mm	2.0 mm	2.5 mm	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm	
15 x 10		0,446 ●								
20 x 10	0,453 ●	0,538	0,661 ●							
20 x 15	0,533	0,634	0,781							
25 x 15	0,613	0,729	0,900 ●	1,175						
30 x 10	0,613 ●	0,729 ●	0,900 ●							
30 x 15	0,693	0,825 ●	1,020 ●	1,335 ●						
30 x 20	0,772 ●	0,921	1,140 ●	1,494 ●						
35 x 15	0,772	0,921	1,140 ●							
35 x 20	0,852	1,017	1,259 ●	1,654						
40 x 15	0,852	1,017	1,259 ●	1,654						
40 x 20	0,926	1,112 ●	1,379 ●	1,813 ●						
40 x 30	1,091	1,303	1,618 ●	2,132 ●	2,637	3,127 ●				
50 x 20	1,091	1,303	1,618 ●	2,132 ●						
50 x 25		1,399 ●	1,738 ●	2,292 ●						
50 x 30	1,251	1,495	1,857 ●	2,451 ●		3,617 ●				
60 x 20		1,495	1,857 ●	2,451 ●						
60 x 30		1,686	2,097 ●	2,770 ●	3,485	4,081 ●				
60 x 40		1,878	2,336 ●	3,089 ●	3,862	4,559 ●	5,960			
70 x 20		1,686	2,097	2,770						
80 x 40		2,261	2,814 ●	3,727 ●	4,600	5,516 ●	7,222 ●			
80 x 60			3,293	4,365 ●	5,408	6,473 ●	8,504 ●			
100 x 40			3,293	4,365 ●	5,408	6,473 ●	8,504 ●			
100 x 50			3,532	4,684 ●	5,790	6,952 ●	9,115 ●			
100 x 60			3,771	5,003 ●		7,430 ●	9,807 ●			
100 x 80				5,642		8,387	11,083	13,728		

Pesi profili angolari per metro lineare



Dimensioni mm	Kg/m	Dimensioni mm	Kg/m	Dimensioni mm	Kg/m	Dimensioni mm	Kg/m
20 x 20 x 3 ●	0,82	35 x 35 x 3	1,53	50 x 50 x 3	2,24	80 x 80 x 4	4,80
4	1,04	4	2,00	4	2,92	5	5,95
5	1,22	5	2,40	5 ●	3,58	6	7,02
		6	2,83	6	4,20	8 ●	9,20
25 x 25 x 3 ●	1,06					90 x 90 x 4	5,44
4	1,35	40 x 40 x 3	1,76	55 x 55 x 4	3,24	5	6,72
5	1,61	4 ●	2,30	5	3,97	6	8,00
		5	2,80	6	4,66	8	10,50
30 x 30 x 3 ●	1,30	6	3,25			100 x 100 x 4	6,06
4	1,66			60 x 60 x 4	3,55	5	7,50
5	2,00	45 x 45 x 3	2,00	5	4,36	6	8,70
6	2,40	4	2,60	6 ●	5,14	8	11,70
		5	3,18			120 x 120 x 4	7,32
		6	3,72	70 x 70 x 4	4,18	5	9,06
				5	5,15	6	10,79
				6	6,13	8	14,30

Pesi profili a U per metro lineare



Dimensioni mm	Kg/m	Dimensioni mm	Kg/m	Dimensioni mm	Kg/m	Dimensioni mm	Kg/m
15x30x15x3	1,16	25x50x25x3	2,12	30x60x30x3 ●	2,60	50x100x50x4 ●	5,85
4	1,45	4	2,70	4	3,33	5	7,15
		5	3,22	5	4,00	6	8,40
20x40x20x3 ●	1,65	6	3,67	6	4,62		
4	2,07			40x80x40x4 ●	4,60	60x120x60x4	7,10
5	2,43	30x50x30x3 ●	2,36	5	5,58	5	8,72
		4	3,01	6	6,50	6 ●	10,27

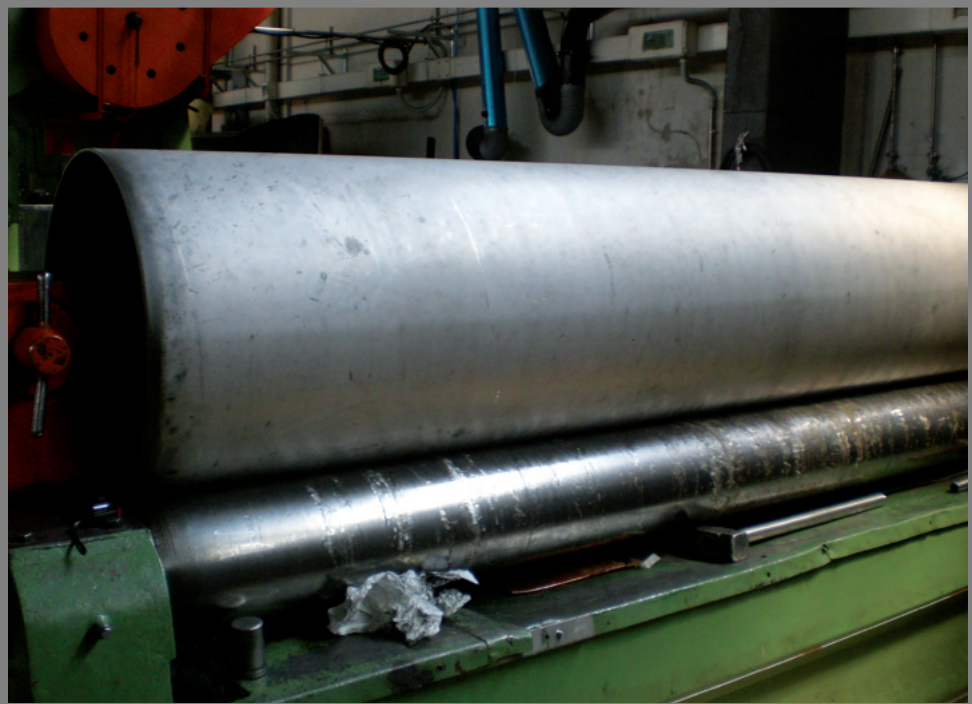
Pesi profili a T per metro lineare laminati

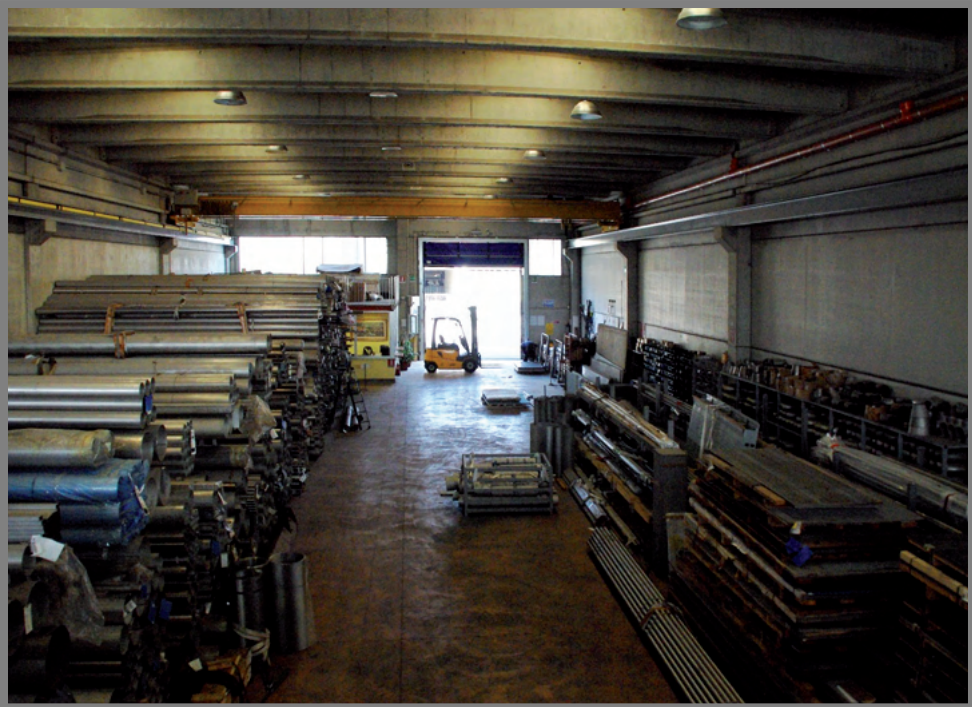


Dimensioni mm	Kg/m	Dimensioni mm	Kg/m	Dimensioni mm	Kg/m	Dimensioni mm	Kg/m
20 x 20 x 4 ●	1,16	30 x 30 x 3 ●	1,37	40 x 40 x 4 ●	2,44	50 x 50 x 5 ●	3,80
25 x 25 x 3 ●	1,13	30 x 30 x 4 ●	1,83	40 x 40 x 5	3,00	60 x 60 x 6 ●	5,47

● Misure normalmente disponibili a magazzino.

Tutti i piatti e i profili sono ricavati da acciaio inox laminato a caldo in finitura 1 - del tipo AISI 304-L (DIN 4306) e 316-L (DIN 4436). Per materiali diversi contattare il nostro ufficio.





BARRE FORATE

Ø est. mm	Ø int. mm	Misure garantite dopo sgrossatura				Peso kg/m
		Centraturo esterna		Centraturo interna		
		Ø est. max. mm	Ø int. min. mm	Ø est. max. mm	Ø int. min. mm	
32	20	31,0	21,9	30,1	21,0	4,14
	16	31,0	18,0	30,0	17,0	5,01
36	25	35,0	26,9	34,1	26,0	4,48
	20	35,0	22,0	34,0	21,0	5,85
	16	35,0	18,1	33,9	17,0	6,73
40	28	39,0	29,9	38,1	29,0	5,43
	25	39,0	27,0	38,0	26,0	6,4
	20	39,0	22,1	37,9	21,0	7,77
45	32	44,0	33,9	43,1	33,0	6,64
	28	44,0	30,0	43,0	29,0	8,11
	20	44,0	22,2	42,8	21,0	10,4
50	36	49,0	38,0	48,0	37,0	7,97
	32	49,0	34,1	47,9	33,0	9,63
	25	49,0	27,2	47,8	26,0	12,1
56	40	55,0	42,0	54,0	41,0	10,1
	36	55,0	38,1	53,9	37,0	12,0
	28	55,0	30,3	53,7	29,0	15,1
63	50	62,0	51,9	61,1	51,0	9,95
	40	62,0	42,2	60,8	41,0	15,3
	36	62,0	38,3	60,7	37,0	17,2
	32	62,0	34,4	60,6	33,0	18,9
71	56	69,9	58,0	68,9	57,0	12,9
	45	69,9	47,3	68,6	46,0	19,5
	40	69,9	42,4	68,5	41,0	22,1
	36	69,9	38,5	68,4	37,0	23,9
75	40	73,8	42,5	72,3	41,0	25,7
80	63	78,8	65,0	77,8	64,0	16,4
	50	78,8	52,4	77,4	51,0	25,4
	45	78,8	47,5	77,3	46,0	28,0
	40	78,8	42,6	77,2	41,0	30,6
85	45	83,7	47,6	82,1	46,0	33,2
90	71	88,6	73,1	87,6	72,1	20,7
	63	88,6	65,3	87,3	64,0	27,2
	56	88,6	58,5	87,1	57,0	32,3
	50	88,6	52,6	87,0	51,0	36,2
95	50	93,5	52,7	91,8	51,0	42,1
100	80	98,5	82,3	97,4	81,2	24,5
	71	98,5	73,4	97,2	72,1	32,8
	63	98,5	65,5	97,0	64,0	39,3
	56	98,5	58,7	96,8	57,0	44,4
106	80	104,4	82,5	103,1	81,2	32,3
	71	104,4	73,5	103,0	72,1	40,6
	63	104,4	65,7	102,7	64,0	47,1
	56	104,4	58,9	102,5	57,0	52,2

Ø est. mm	Ø int. mm	Misure garantite dopo sgrossatura				Peso kg/m
		Centatura esterna		Centatura interna		
		Ø est. max. mm	Ø int. min. mm	Ø est. max. mm	Ø int. min. mm	
112	90	110,3	92,5	109,2	91,4	30,2
	80	110,3	82,6	108,9	81,2	40,6
	71	110,3	73,7	108,7	72,1	48,9
	63	110,3	65,8	108,5	64,0	55,5
118	90	116,2	92,7	114,9	91,4	39,0
	80	116,2	82,8	114,6	81,2	49,4
	71	116,2	73,8	114,5	72,1	57,7
	63	116,2	66,0	114,2	64,0	64,2
125	100	123,1	102,7	121,9	101,5	38,2
	90	123,1	92,8	121,7	91,4	49,8
	80	123,1	82,9	121,4	81,2	60,2
	71	123,1	74,0	121,2	72,1	68,5
132	106	130,0	108,8	128,8	107,6	42,1
	90	130,0	93,0	128,4	91,4	61,2
	80	130,0	83,1	128,1	81,2	71,6
	71	130,0	74,2	127,9	72,1	79,9
140	112	137,9	115,0	136,6	113,7	47,9
	100	137,9	103,1	136,3	101,5	63,5
	90	137,9	93,2	136,1	91,4	75,1
	80	137,9	83,3	135,8	81,2	85,4
150	125	147,7	128,1	146,5	126,9	47,6
	106	147,7	109,3	146,0	107,6	74,3
	95	147,7	98,4	145,7	96,4	87,8
	80	147,7	83,6	145,3	81,2	103,9
160	132	157,6	135,3	156,3	134,0	56,3
	122	157,6	125,4	156,0	123,8	71,8
	112	157,6	115,5	155,8	113,7	86,1
170	140	167,4	143,5	166,0	142,1	64,0
	130	167,4	133,6	165,8	132,0	80,4
	118	167,4	121,7	165,5	119,8	98,6
180	150	177,3	153,6	176,0	152,3	68,5
	140	177,3	143,7	175,7	142,1	86,2
	125	177,3	128,9	175,3	126,9	110,4
190	160	187,1	163,8	185,7	162,4	73,1
	150	187,1	153,9	185,5	152,3	92,0
	132	187,1	136,0	185,1	134,0	123,0
200	160	197,0	164,0	195,4	162,4	97,8
	150	197,0	154,1	195,2	152,3	116,8
	140	197,0	144,2	194,9	142,1	134,5
212	170	208,8	174,2	207,2	172,6	109,1
	130	208,8	134,6	206,2	132,0	182,3
224	180	220,6	184,4	218,9	182,7	121,0
	140	220,6	144,8	217,9	142,1	199,1
236	190	232,4	194,6	230,7	192,9	133,5
	150	232,4	155,0	229,7	152,3	216,5
250	200	246,2	204,9	244,3	203,0	152,9

Lunghezze standard

I tubi vengono forniti in lunghezza da 2,5-7 m. Per richieste di lunghezze diverse o fisse a convenire.

ANALISI INDICATIVA DEI DIVERSI TIPI DI ACCIAI INOSSIDABILI FERRITICI

Designazione		Analisi indicativa %								
UNI	AISI	C max.	Mn max.	P max.	S max.	Si max.	Cr	Ni	Mo	Altri
X 6 Cr 13	(1)	0,08	1,00	0,040	0,030	1,00	11,50÷14,00	0,50 max.	—	—
X 6 CrAl 13	405	0,08	1,00	0,040	0,030	1,00	11,50÷14,50	—	—	Al = 0,10÷0,30
	409	0,08	1,00	0,045	0,045	1,00	10,50÷11,75	—	—	Ti = 6 x C min. 0,75 max.
	429	0,12	1,00	0,040	0,030	1,00	14,00÷16,00	—	—	—
X 8 Cr 17	430	0,12	1,00	0,040	0,030	1,00	16,00÷18,00	—	—	—
X 10 CrS 17	430 F	0,12	1,25	0,060	0,15 min.	1,00	16,00÷18,00	—	0,60 (2) max.	—
X 10 CrS 17	430 F Se	0,12	1,25	0,060	0,060	1,00	16,00÷18,00	—	—	Se = 0,15 min.
X 8 CrMo 17	434	0,12	1,00	0,040	0,030	1,00	16,00÷18,00	—	0,57÷1,25	—
	436	0,12	1,00	0,040	0,030	1,00	16,00÷18,00	—	0,75÷1,25	Nb + Ta = 5 x C min. 0,70 max.
	442	0,20	1,00	0,040	0,030	1,00	18,00÷23,00	—	—	—
X 16 Cr 26	446	0,20	1,50	0,040	0,030	1,00	23,00÷27,00	—	—	N = 0,25 max.
X 10 CrAl 12		0,12	0,60	0,040	0,030	1,5÷2,00	11,00÷13,00	—	—	Al = 1,00÷1,30

a) Norma UNI 6900-71.

b) Manuale AISI Ed. 1974.

(1) Corrisponde a 410 S ASTM A 240-75.

(2) Mo facoltativo.

a) Norma UNI 6900-71.

b) Manuale AISI Ed. 1974.

(1) Corrisponde a 410 S ASTM A 240-75.

(2) Mo facoltativo.

ANALISI INDICATIVA DEI DIVERSI TIPI DI ACCIAI INOSSIDABILI MARTENSITICI

Designazione		Analisi indicativa %									
UNI	AISI	C	Mn max.	P max.	S max.	Si max.	Cr	Ni	Mo	Altri	
X 12 Cr 13	403; 410	0,15 max.	1,00	0,040	0,030	0,50	11,50÷13,00 ⁽¹⁾	—	—	—	
	414	0,15 max.	1,00	0,040	0,030	1,00	11,50÷13,50	1,25÷2,50	—	—	
X 12 CrS 13	416	0,15 max.	1,25	0,060	0,15 min.	1,00	12,00÷14,00	—	0,60 ⁽²⁾ max.	—	
X 12 CrS 13	416 Se	0,15 max.	1,25	0,060	0,060	1,00	12,00÷14,00	—	—	Se = 0,15 min.	
X 20 Cr 13	420	0,16÷0,25	1,00	0,040	0,030	1,00	12,00÷14,00	1,00 max.	—	—	
X 30 Cr 13	420	0,26÷0,35	1,00	0,040	0,030	1,00	12,00÷14,00	1,00 max.	—	—	
X 40 Cr 14	420	0,36÷0,45	1,00	0,040	0,030	1,00	12,50÷14,50	1,00 max.	—	—	
	420 F	0,15 min.	1,25	0,060	0,15 min.	1,00	12,00÷14,00	—	0,60 ⁽²⁾ max.	—	
	422	0,20÷0,25	1,00	0,025	0,025	0,75	11,00÷13,00	0,50÷1,00	0,75÷1,25	V = 0,15÷0,30 W = 0,75÷1,25	
X 16 CrNi 16	431	0,20 max.	1,00	0,040	0,030	1,00	15,00÷17,00	1,25÷2,50	—	—	
X 16 CrNi 19		0,16 max.	1,00	0,040	0,030	1,00	18,00÷20,00	1,50÷2,50	—	—	
	440 A	0,60÷0,75	1,00	0,040	0,030	1,00	16,00÷18,00	—	0,75 max.	—	
	440 B	0,75÷0,95	1,00	0,040	0,030	1,00	16,00÷18,00	—	0,75 max.	—	
	440 C	0,95÷1,20	1,00	0,040	0,030	1,00	16,00÷18,00	—	0,75 max.	—	

a) Norma UNI 6900-71.
b) Manuale AISI Ed. 1974.
(¹) Per il tipo 410: Cr = 11,50÷15,50%.
(²) Mo facoltativo.

ANALISI INDICATIVA DEI DIVERSI TIPI DI ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENITICI

Designazione		Analisi indicativa %										Altri elementi
UNI	ASi	C	Mn max.	P max.	S max.	Si max.	Cr	Ni	Mo			
	201	0,15 max.	5,5÷7,5	0,060	0,030	1,00	16,00÷18,00	3,50÷5,50	-	N = 0,25 max.		
	202	0,15 max.	7,50÷10,00	0,060	0,030	1,00	12,00÷19,00	4,00÷6,00	-	N = 0,25 max.		
	205	0,12÷0,25	14,00÷15,50	0,030	0,030	0,50	16,50÷18,00	1,00÷1,75	-	N = 0,32÷0,40		
X 12 CrNi 17 07	301	0,15 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	16,00÷18,00	6,00÷8,00	-	-		
X 10 CrNi 18 09	302	0,15 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	17,00÷19,00	8,00÷10,00	-	-		
	302 B	0,15 max.	2,00	0,045	0,030	2,00÷3,00	17,00÷19,00	8,00÷10,00	-	-		
X 10 CrNiS 18 09	303(i)	0,15 max.	2,00	0,20	0,15 min.	1,00	17,00÷19,00	8,00÷10,00	0,60 max.	-		
X 10 CrNiS 18 09	303 Se	0,15 max.	2,00	0,20	0,060	1,00	17,00÷19,00	8,00÷10,00	-	Se = 0,15 min.		
X 5 CrNi 18 10	304	0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	18,00÷20,00	8,00÷10,50	-	-		
X 2 CrNi 18 11	304 L	0,03 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	18,00÷20,00	8,00÷12,00	-	-		
X 8 CrNi 19 10	304 H	0,04÷0,10	2,00	0,040	0,030	0,75	18,00÷20,00	8,00÷12,00	-	-		
X 5 CrNiN 18 10	304 N	0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	18,00÷20,00	8,00÷10,50	-	N = 0,10÷0,16		
X 2 CrNiN 18 11		0,03 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	17,00÷19,00	9,00÷12,00	-	N = 0,12÷0,25		
X 8 CrNi 18 12	305	0,12 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	17,00÷19,00	10,50÷13,00	-	-		
	308	0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	19,00÷21,00	10,00÷12,00	-	-		
X 16 CrNi 23 14	309	0,20 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	22,00÷24,00	12,00÷15,00	-	-		
X 6 CrNi 23 14	309 S	0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	22,00÷24,00	12,00÷15,00	-	-		
X 22 CrNi 25 20	310	0,25 max.	2,00	0,045	0,030	1,50	24,00÷26,00	19,00÷22,00	-	-		
X 6 CrNi 25 20	310 S	0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,50	24,00÷26,00	19,00÷22,00	-	-		
X 16 CrNiS 25 20	314	0,25 max.	2,00	0,045	0,030	1,50÷3,00	23,00÷26,00	19,00÷22,00	-	-		
X 5 CrNiMo 17 12	316	0,06 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	16,00÷18,50	10,50÷13,50	2,00÷2,50	-		
X 5 CrNiMo 17 13	316	0,06 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	16,00÷18,50	11,00÷14,00	2,50÷3,00	-		
X 8 CrNiMo 17 12	316 H	0,04÷0,10	2,00	0,030	0,030	0,75	16,00÷18,00	11,00÷13,50	2,00÷2,50	-		
X 8 CrNiMo 17 13	316 H	0,04÷0,10	2,00	0,030	0,030	0,75	16,00÷18,00	11,00÷14,00	2,50÷3,00	-		
	316 F	0,08 max.	2,00	0,20	0,10 min.	1,00	16,00÷18,00	10,00÷14,00	1,75÷2,50	-		
X 2 CrNiMo 17 12	316 L	0,03 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	16,00÷18,50	11,00÷14,00	2,00÷2,50	-		
X 2 CrNiMo 17 13	316 L	0,03 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	16,00÷18,50	11,50÷14,50	2,50÷3,00	-		

X 2 CrNiMoN 17 12		0,03 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	16,50±18,50	11,00±14,00	2,00±2,50	N = 0,12±0,25
X 2 CrNiMoN 17 13		0,03 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	16,50±18,50	11,50±14,50	2,50±3,00	N = 0,12±0,25
	316 N	0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	16,00±18,00	10,00±14,00	2,00±3,00	N = 0,10±0,16
X 6 CrNiMoTi 17 12		0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	16,00±18,50	10,50±13,50	2,00±2,50	Ti = 5 x C min.; 0,8 max.
X 6 CrNiMoTi 17 13		0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	16,00±18,50	11,50±14,50	2,50±3,00	Ti = 5 x C min.; 0,8 max.
X 6 CrNiMoNb 17 12		0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	16,00±18,50	10,50±13,50	2,00±2,50	Nb + Ta = 10 x C min.; 1,00 max.
X 6 CrNiMoNb 17 13		0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	16,00±18,50	11,50±14,50	2,50±3,00	Nb + Ta = 10 x C min.; 1,00 max.
	317	0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	18,00±20,00	11,00±15,00	3,00±4,00	—
X 2 CrNiMo 18 16		0,03 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	18,00±20,00	11,00±15,00	3,00±4,00	—
X 6 CrNiTi 18 11		0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	17,00±19,00	9,00±12,00	—	Ti = 5 x C min.; 0,8 max.
X 8 CrNiTi 18 11		0,04±0,10	2,00	0,030	0,030	0,75	17,00±19,00	9,00±13,00	—	Ti = 4 x C min.; 0,6 max.
	329	0,10 max.	2,00	0,040	0,030	1,00	25,00±30,00	3,00±6,00	1,00±2,00	—
	330	0,08 max.	2,00	0,040	0,030	0,75±1,50	17,00±20,00	34,00±37,00	—	—
X 6 Cr Ni Nb 18 11		0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	17,00±19,00	9,00±12,00	—	Nb + Ta = 10 x C min.; 1,00 max.
X 8 CrNiNb 18 11		0,04±0,10	2,00	0,030	0,030	0,75	17,00±19,00	9,00±13,00	—	Nb + Ta = 10 x C min.; 1,00 max.
	348	0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	17,00±19,00	9,00±13,00	—	Nb + Ta = 10 x C min.; Ta = 0,10 max.; Co = 0,2 max.
	348 H	0,04±0,10	2,00	0,045	0,030	1,00	17,00±19,00	9,00±13,00	—	Nb + Ta = 10 x C min.; Ta = 0,10 max.; Co = 0,1 max.
	384	0,08 max.	2,00	0,045	0,030	1,00	15,00±17,00	17,00±19,00	—	—

a) Norma UNI 6900-71.
b) Modificata ANSI Ed. 1974, agg. marzo 1979.
c) Norma UNI 7500.

(1) Me facoltativo.

Tutti i consultati: Di Caprio, Gli acciai inossidabili.

FORMULE VARIE

Calcolo della pressione di prova (indicativa) secondo ASTM A 312 (p.s.i.)

1 Kg/cm² = 1 atmosfera
Fino al D.E. 88,9 - Max 2500 p.s.i.
oltre - Max 2800 p.s.i.
Per ASTM A 213 prova idraulica a 70 Kg/cm²

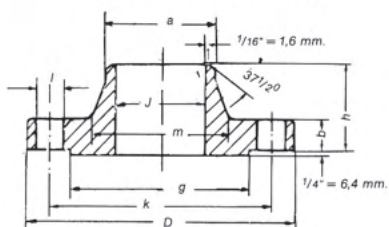
ASTM 304-316/30000 x spessore: D.E. = (p.s.i.)
ASTM 304/L-316/L 25000 x spessore: D.E. = (p.s.i.)
p.s.i. x 0,07 = Kg/cm²
Kg/cm² : 0,07 = p.s.i.

KG/M DEL TUBO D.E. - spessore x spessore x 0,02504 =
SVILUPPO TUBO D.E. - spessore x 3,14 = larghezza striscia
PESO DISCO R x R x 3,14 x spessore x 0,000008 =
PESO ANELLO Peso disco D.E. - Peso disco D.I. =

FLANGE IN ACCIAIO INOX

AISI 304 - 316 - 321 - 304 L - 316 L e TI

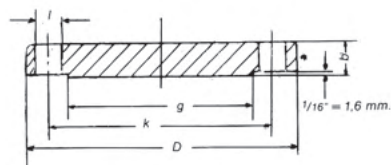
FLANGE WELDING NECK



WN

serie 150-300-400-600

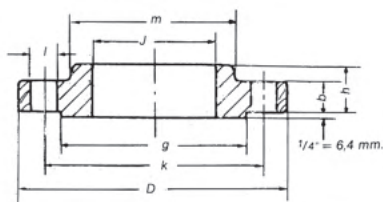
FLANGE BLIND CIECHE



BLIND

serie 150-300-400-600

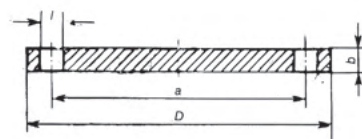
FLANGE SLIP-ON



SLIP-ON

serie 150-300-400-600

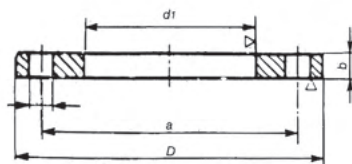
FLANGE CIECHE



UNI

6091-92-93-94-95

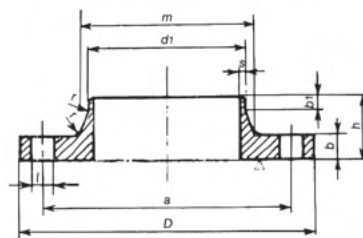
FLANGE CIRCOLARI
DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE



UNI

2276-77-78-6083-84

FLANGE
DA SALDARE DI TESTA

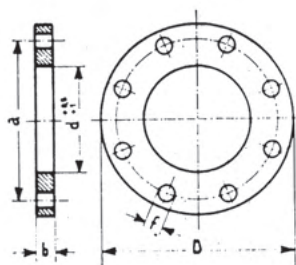


UNI

2281-82-83-84

FLANGE PIANE ACC INOX UNI 2278/67 - PN 16

da saldare a sovrapposizione



Esecuzione normale

piane, tornite internamente, esternamente e sulla superficie di contatto, forate.

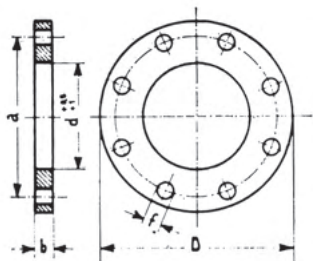
A richiesta si forniscono con risalto tornito UNI 2229, mediante sovrapprezzo.

Dimensioni e pesi

	FLANGIA				FORATURA			
DN mm.	Diametro esterno D mm.	Diametro interno d		Spessore b mm.	Fori n.	Diametro f mm.	Mezzeria a mm.	Peso circa kg.
		UNI mm.	ISO mm.					
15	95	21	22	12	4	14	65	0,800
20	105	26	28	14	4	14	75	1,—
25	115	31	34	14	4	14	85	1,200
32	140	39	43	16	4	18	100	1,800
40	150	45	49	16	4	18	110	2,000
50	165	58	62	18	4	18	125	2,700
65	185	77	77	18	4	18	145	3,100
80	200	90	90	20	8	18	160	3,800
100	220	109	116	22	8	18	180	4,800
125	250	135	141	24	8	18	210	6,400
150	285	161	170	24	8	22	240	8,—
175	315	196	196	26	8	22	270	9,500
200	340	221	221	26	12	22	295	10,300
250	405	269	275	32	12	25	355	17,500
300	460	326	326	32	12	25	410	20,—
350	520	371	358	36	16	25	470	30,500
400	580	422	409	38	16	30	525	37,500
450	640	470	460	40	20	30	585	43,—
500	715	521	510	42	20	33	650	52,—
600	840	622	612	44	20	36	770	72,—
700	910	720	716	46	24	36	840	90,—
800	1025	820	818	48	24	39	950	117,—
900	1125	920	920	50	28	39	1050	130,—
1000	1255	1020	1020	50	28	42	1170	165,—

Flange plane UNI 2277/67 - PN 10

da saldare a sovrapposizione



Esecuzione normale

piane, tornite internamente, esternamente e sulla superficie di contatto, forate.

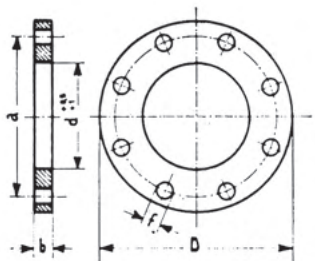
A richiesta si forniscono con risalto tornito UNI 2229, mediante sovrapprezzo.

Dimensioni e pesi

	FLANGIA				FORATURA			
DN mm	Diametro esterno D mm.	Diametro interno D		Spessore b mm.	Fori n.	Diametro f mm.	Mezzeria a mm.	Peso circa Kg.
		UNI mm.	ISO mm.					
15	95	21	22	12	4	14	65	0,800
20	105	26	28	14	4	14	75	1,—
25	115	31	34	14	4	14	85	1,200
32	140	39	43	16	4	18	100	1,800
40	150	45	49	16	4	18	110	2,—
50	165	58	62	18	4	18	125	2,700
65	185	77	77	18	4	18	145	3,200
80	200	90	90	20	4	18	160	3,900
100	220	109	116	22	8	18	180	4,800
125	250	135	141	24	8	18	210	6,400
150	285	161	170	24	8	22	240	8,—
175	315	196	196	26	8	22	270	9,500
200	340	221	221	26	8	22	295	10,300
250	395	269	275	28	12	22	350	14,—
300	445	326	326	28	12	22	400	15,500
350	505	371	358	30	16	22	460	23,—
400	565	422	409	32	16	25	515	29,—
450	615	470	460	32	20	25	565	35,—
500	670	521	510	34	20	25	620	42,—
600	780	622	612	36	20	30	725	54,—
700	895	720	716	38	24	29	840	66,—
800	1015	820	818	40	24	33	950	90,—
900	1115	920	920	42	28	33	1050	103,—
1000	1230	1020	1020	44	28	36	1160	131,—

Flange piane UNI 2276/67 - PN 6

da saldare a sovrapposizione



Esecuzione normale

piane, tornite internamente, esternamente e sulla superficie di contatto, forate.

A richiesta si forniscono con risalto tornito UNI 2229, mediante sopraprezzo.

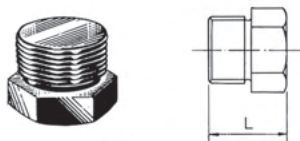
Dimensioni e pesi

DN mm	FLANGIA				FORATURA			Peso circa Kg.
	Diametro esterno D mm.	Diametro interno D		Spessore b mm.	Fori n.	Diametro f mm.	Mezzeria a mm.	
15	80	21	22	10	4	11	55	0,400
20	90	26	28	12	4	11	65	0,600
25	100	31	34	12	4	11	75	0,800
32	120	39	43	14	4	14	90	1,200
40	130	45	49	14	4	14	100	1,400
50	140	58	62	14	4	14	110	1,500
65	160	77	77	14	4	14	130	1,800
80	190	90	90	16	4	18	150	2,800
100	210	109	116	16	4*	18	170	3,200
125	240	135	141	18	8	18	200	4,300
150	265	161	170	20	8	18	225	5,400
175	295	196	196	22	8	18	255	6,500
200	320	221	221	22	8	18	280	7,200
250	375	269	275	24	12	18	335	10,—
300	440	326	326	24	12	22	395	12,400
350	490	371	358	26	12	22	445	17,500
400	540	422	409	28	16	22	495	21,—
450	595	470	460	28	16	22	550	27,—
500	645	521	510	30	20	22	600	31,—
600	755	622	612	30	20	25	705	39,—
700	860	720	716	32	24	25	810	49,—
800	975	820	818	34	24	30	920	64,—
900	1075	920	920	36	24	30	1020	76,—
1000	1175	1020	1020	36	28	30	1120	84,—

* Per tubazioni di olio la flangia deve avere 4 fori.

Raccorderia filettata Gas cilindrica

Tappo maschio



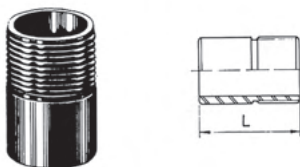
Ø	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	20	20	20	23	26	28	31	35	38	40	45	50
Es. chiave	14	17	19	24	30	36	46	54	64	80	95	120

Tappo femmina



Ø	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	15	17	17	19	20	22	25	29	32	32	38	45
Es. chiave	14	17	21	25	32	38	48	54	67	76	95	125

Tronchetto filettato



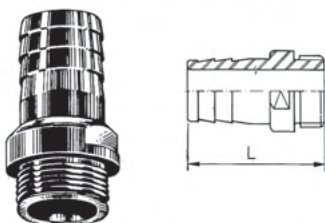
Ø	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	15	18	20	25	30	35	40	40	45	45	50	60
L 1	9	10	14	18	20	20	20	20	25	25	25	30

Manicotto



Ø	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	15	15	20	25	30	35	40	40	45	45	45	60

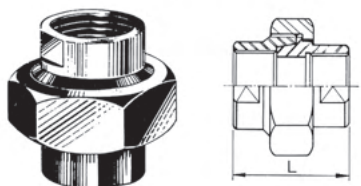
Portagomma maschio



Ø	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	40	50	53	56	62	68	76	86	100	110	140	160

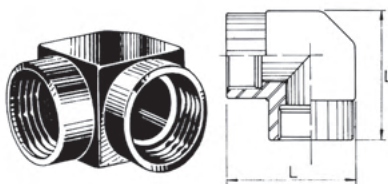
Raccorderia filettata Gas cilindrica

Bocchettone con sede conica



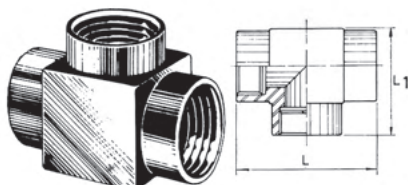
Ø	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	44	45	50	54	60	70	78	85	85	100	110
Es. chiave	32	36	43	46	54	64	74	90	110	125	165

Gomito a 90°



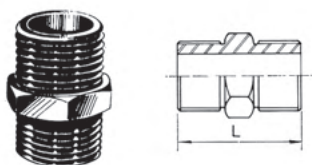
Ø	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	30	35	45	50	55	80	90	100	110	125	150

TE



Ø	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	40	45	60	65	75	100	105	120	130	150	170
L1	30	38	45	50	55	70	75	90	110	125	150

Nipplo



Ø	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
L	30	30	33	40	42	46	50	60	64	70	80	95
Es. chiave	14	17	19	22	30	36	45	50	64	80	95	120

Riduzione maschio-femmina



Ø	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Ø	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
L	20	21	24	27	30	31	31	37	42	44	54
Es. chiave	17	19	24	30	36	46	54	64	80	95	120

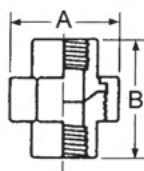
Raccorderia microfusa - serie 150lb - AISI 316

Filetto gas conico UNI ISO 7/1 - DIN 2999

Art. 401

Bocchettone 3pz F / F
Sede conica

Union fem / fem
Conical seat

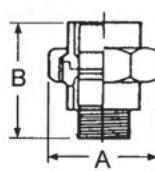


Size	A ch	B mm
1/8"	26	25
1/4"	30	35
3/8"	38	38
1/2"	42	40
3/4"	50	48
1"	58	52
1 1/4"	68	54
1 1/2"	75	60
2"	90	63
2 1/2"	110	75
3"	125	90
4"	155	100

Art. 402

Bocchettone 3pz M / F
Sede conica

Union male / fem
Conical seat

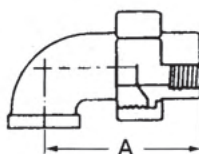


Size	A ch	B mm
1/8"	26	48
1/4"	30	52
3/8"	38	58
1/2"	42	62
3/4"	50	67
1"	58	75
1 1/4"	68	80
1 1/2"	75	85
2"	90	92
2 1/2"	110	100
3"	125	115
4"	155	130

Art. 403

Bocch. a gomito femmina

Union elbow 90° fem / fem

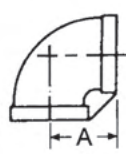


Size	A mm	
1/4"	34	
3/8"	38	
1/2"	41	
3/4"	49	
1"	55	
1 1/4"	60	
1 1/2"	66	
2"	74	

Art. 404

Gomito 90° F / F

Elbow 90° fem / fem

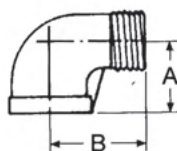


Size	A mm	
1/8"	17,6	
1/4"	19	
3/8"	23,5	
1/2"	29	
3/4"	32,5	
1"	37,5	
1 1/4"	44,5	
1 1/2"	48,5	
2"	59	
2 1/2"	68	
3"	80,5	
4"	98	

Art. 406

Gomito 90° M / F

Elbow 90° male / fem

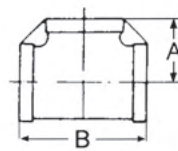


Size	A mm	B mm
1/8"	17,6	25
1/4"	19	30
3/8"	23,5	35
1/2"	29	41
3/4"	32,5	48
1"	37,5	54
1 1/4"	44,5	62
1 1/2"	48,5	68
2"	59	83
2 1/2"	68	88
3"	80,5	115
4"	98	126

Art. 408

Tee lati uguali F / F / F

Equal tee

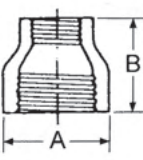


Size	A mm	B
1/8"	17,6	32,5
1/4"	19	38
3/8"	23,5	47
1/2"	29	58
3/4"	32,5	65
1"	37,5	75
1 1/4"	44,5	89
1 1/2"	48,5	97
2"	59	118
2 1/2"	68	136
3"	80,5	161
4"	98	196

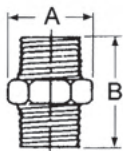
Raccorderia microfusa - serie 150lb - AISI 316

Filetto gas conico UNI ISO 7/1 - DIN 2999

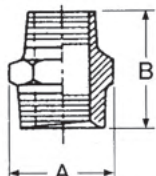
Art. 410 Manicotto ridotto Reducing coupling	Size	A mm	B mm
	1/4"	21	25
	3/8"	26	28
	1/2"	30	34
	3/4"	37	38
	1"	45	42
	1 1/4"	55	48
	1 1/2"	62	52
	2"	75	58
	2 1/2"	91	65
	3"	109	72
	4"	137	85



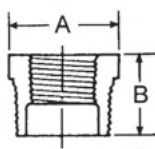
Art. 413 Nipplo doppio con esagono Hexagonal nipple	Size	A ch	B L
	1/8"	12	32
	1/4"	14	35
	3/8"	19	36
	1/2"	22	42
	3/4"	30	49
	1"	36	55
	1 1/4"	46	57
	1 1/2"	50	61
	2"	65	66
	2 1/2"		
	3"		
	4"		



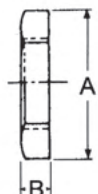
Art. 414 Nipplo ridotto con esagono Reducing hexagonal nipple	Size	A ch	B mm
	1/4"	14	34
	3/8"	17	35
	1/2"	22	38
	3/4"	27	42
	1"	36	50
	1 1/4"	42	54
	1 1/2"	50	59
	2"	60	64
	2 1/2"	77	73
	3"	90	81



Art. 417 Riduzione con esagono M / F Hexagonal bushing male / female	Size	Side	A ch	B L
	1/4"	1/8"	14	17
	3/8"	1/4"	19	18
	1/2"	3/8"	22	21
	3/4"	1/2"	30	24
	1"	3/4"	36	26
	1 1/4"	1"	46	29
	1 1/2"	1 1/4"	50	31
	2"	1 1/2"	65	35



Art. 419 Controdado esagonale Hexagonal nut	Size	A ch	B mm
	1/8"	19	8
	1/4"	22	8
	3/8"	27	9
	1/2"	32	9
	3/4"	36	10
	1"	46	10
	1 1/4"	55	12
	1 1/2"	60	12
	2"	75	15



DIMENSIONI DI TUBI IN ACCIAIO SECONDO ASA B

DN Diam. nomin.	ø e in pollici	ø e in mm.	SCH. 5S (1)		SCH. 10S (1)		SCH. 10		SCH. 20		SCH. 30		STANDARD		SCHE D.
			SP.ES.	Kg/M	SP.ES.	Kg/M	SP.ES.	Kg/M	SP.ES.	Kg/M	SP.ES.	Kg/M	SP.ES.	Kg/M	
6	1/8"	10,24			1,24	0,28							1,73	0,36	1,73
8	1/4"	13,72			1,65	0,49							2,24	0,63	2,24
10	3/8"	17,15			1,65	0,62							2,31	0,85	2,31
15	1/2"	21,34	1,65	0,80	2,11	1,00							2,77	1,26	2,77
20	3/4"	26,67	1,65	1,03	2,11	1,28							2,87	1,68	2,87
25	1"	33,40	1,65	1,29	2,77	2,08							3,38	2,50	3,38
32	1.1/4"	42,16	1,65	1,65	2,77	2,69							3,56	3,38	3,56
40	1.1/2"	48,26	1,65	1,90	2,77	3,11							3,68	4,05	3,68
50	2"	60,30	1,65	2,40	2,77	3,93							3,91	5,43	3,91
65	2.1/2"	73,03	2,11	3,69	3,05	5,25							5,16	8,62	5,16
80	3"	88,90	2,11	4,51	3,05	6,44							5,49	11,28	5,49
90	3.1/2"	101,6	2,11	5,18	3,05	7,39							5,74	13,56	5,74
100	4"	114,3	2,11	5,83	3,05	8,35							6,02	16,06	6,02
125	5"	141,3	2,77	9,46	3,40	11,56							6,55	21,76	6,55
150	6"	168,3	2,77	11,31	3,40	13,82							7,11	28,23	7,11
200	8"	219,1	2,77	14,77	3,76	19,94			6,35	32,28	7,04	36,76	8,18	42,49	8,18
250	10"	273,0	3,40	22,60	4,19	27,75			6,35	41,73	7,80	50,96	9,27	60,24	9,27
300	12"	323,9	3,96	31,22	4,57	35,96			6,35	49,68	8,38	65,14	9,52	73,76	10,31
350	14" O.D.	355,6	3,96	34,33	4,78	41,26	6,35	54,63	7,92	67,98	9,52	81,21	9,52	81,21	11,12
400	16" O.D.	406,4	4,19	41,51	4,78	47,24	6,35	62,58	7,92	77,92	9,52	93,13	9,52	93,13	12,70
450	18" O.D.	457,2	4,19	47,76	4,78	53,21	6,35	70,53	7,92	87,85	11,12	122,1	9,52	105,1	14,27
500	20" O.D.	508,0	4,78	59,19	5,54	68,53	6,35	78,47	9,52	117,0	12,70	155,0	9,52	116,9	15,09
550	22" O.D.	558,8	4,78	65,17	5,54	75,45	6,35	86,42	9,52	128,9	12,70	170,9	9,52	128,9	—
600	24" O.D.	609,6	5,54	82,38	6,35	94,35	6,35	94,37	9,52	140,8	14,27	209,5	9,52	140,8	17,48
650	26" O.D.	660,4					7,92	127,6	12,70	202,6	—	—	9,52	152,7	—
700	28" O.D.	711,2					7,92	137,5	12,70	218,5	15,87	271,9	9,52	164,6	—
750	30" O.D.	762,0	6,35	118,2	7,92	147,2	7,92	147,4	12,70	234,4	15,87	291,8	9,52	176,6	—
800	32" O.D.	812,8					7,92	157,4	12,70	250,3	15,87	311,7	9,52	188,5	17,48
850	34" O.D.	863,6					7,92	167,3	12,70	266,2	15,87	331,5	9,52	200,4	17,48
900	36" O.D.	914,4					7,92	177,3	12,70	282,1	15,87	351,4	9,52	212,3	19,05
1000	42" O.D.	1066,8											9,52	248,0	—

TOLLERANZE SECONDO

Gamma diametri	da 1/8" a 1.1/2" da 10,2 a 48,26 mm	da 2" a 4" da 60,33 a 114,40 mm
Tolleranze sui diametri	+ 0,40 mm - 0,79 mm	+ 0,79 mm - 0,79 mm
Tolleranze sugli spessori	- 12,5% + non specificato cioè la tolleranza in più non è limitata	

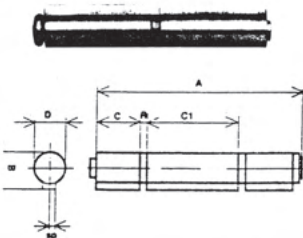
B.36.10 - B.36.19 - BS.1600 (Spessori in millimetri)

HE	D. 40	SCHED. 60		EXTRA STRONG		SCHED. 80		SCHED. 100		SCHED. 120		SCHED. 140		SCHED. 160		DUBLE EXTRA STRONG	
i.		Kg/M	SPESS.	Kg/M	SPESS.	Kg/M	SPESS.	Kg/M	SPESS.	Kg/M	SPESS.	Kg/M	SPESS.	Kg/M	SPESS.	Kg/M	SPESS.
'3		0,36			2,41	0,46	2,41	0,46									
'4		0,63			3,02	0,80	3,02	0,80									
11		0,85			3,20	1,10	3,20	1,10									
'7		1,26			3,73	1,62	3,73	1,62						4,78	1,95	7,47	2,54
17		1,68			3,91	2,19	3,91	2,19						5,56	2,89	7,82	3,63
18		2,50			4,55	3,23	4,55	3,23						6,35	4,23	9,09	5,45
i6		3,38			4,85	4,46	4,85	4,46						6,35	5,60	9,70	7,75
i8		4,05			5,08	5,40	5,08	5,40						7,14	7,23	10,16	9,54
11		5,43			5,54	7,47	5,54	7,47						8,74	11,10	11,07	13,44
16		8,62			7,01	11,40	7,01	11,40						9,52	14,90	14,02	20,39
19		11,28			7,62	15,25	7,62	15,25						11,13	21,30	15,24	27,65
'4		13,56			8,08	18,62	8,08	18,62						—	—	—	—
12		16,06			8,56	22,29	8,56	22,29			11,13	28,25		13,49	33,51	17,12	40,99
i5		21,76			9,52	30,92	9,52	30,92			12,70	40,24		15,88	49,05	19,05	57,37
11		28,23			10,97	42,52	10,97	42,52			14,27	54,20		18,26	67,47	21,95	79,11
18		42,49	10,31	53,07	12,70	64,57	12,70	64,57	15,09	75,79	18,26	90,32	20,62	100,9	23,01	111,2	22,22
27		60,24	12,70	81,46	12,70	81,46	15,09	95,84	18,26	114,6	21,44	132,9	25,40	155,0	28,58	172,1	25,40
11		79,71	14,27	109,0	12,70	97,36	17,48	131,8	21,44	159,7	25,40	186,7	28,58	207,9	33,32	238,6	25,40
12		94,31	15,09	126,5	12,70	107,3	19,05	157,9	23,83	194,6	27,79	224,4	31,75	253,3	35,70	281,5	
'0		123,2	16,66	160,0	12,70	123,2	21,44	203,2	26,19	245,3	30,96	286,3	36,53	332,7	40,49	364,9	
27		155,9	19,05	205,6	12,70	139,1	23,83	254,2	29,36	309,6	34,92	363,3	39,67	408,2	45,24	459,2	
19		183,1	20,62	247,8	12,70	155,0	26,19	310,9	32,54	381,2	38,10	441,1	44,45	507,6	50,01	564,2	
—		—	22,22	293,8	12,70	170,9	28,58	373,2	34,92	450,7	41,28	526,2	47,62	599,8	53,98	671,3	
18		254,7	24,61	354,6	12,70	186,7	30,96	441,3	38,89	546,8	46,02	639,2	52,37	719,2	59,64	806,7	
—		—	—	—	12,70	202,6											
—		—	—	—	12,70	218,5											
—		—	—	—	12,70	234,4											
18		342,2	—	—	12,70	250,3											
18		364,0	—	—	12,70	266,2											
15		420,2	—	—	12,70	282,1											
—		—	—	—	12,70	329,9											

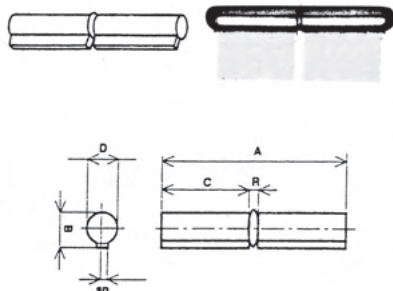
DO ASTM A 312 / A 530

da 5" a 8" da 141,3 a 219,08 mm	da 10" a 18" da 273,05 a 457,2 mm	oltre 18" oltre 457,2 mm
+ 1,59 mm — 0,79 mm	+ 2,38 mm — 0,79 mm	+ 0,32 mm — 0,79 mm

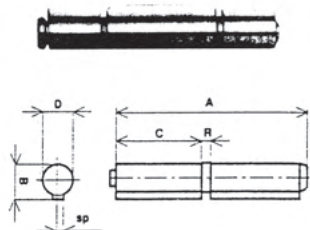
Canotti a saldare a 2 ali - spina sfilabile Inox AISI 304

	COD.	A	B	C	R	D	SP	ØP
	5001	65 ●	13	30	1,5	10,5	2	6
	5002	85 ●	17	40	1,5	13,5	2,5	8
	5003	105 ●	19	50	1,5	15,5	2,5	10

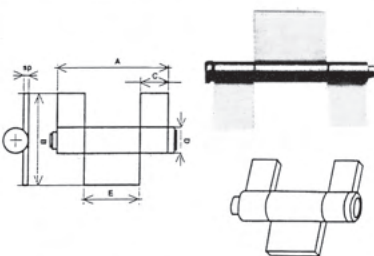
Canotti a saldare a 2 ali - spina fissa Inox AISI 304

	COD.	A	B	C	R	D	SP	ØP
	5006	61 ●	13	30	1,5	10,5	2	6
	5007	81,5 ●	17	40	1,5	13,5	2,5	8
	5008	101,5 ●	19	50	1,5	15,5	2,5	10
	5009	121,5	24	60	1,5	18,5	2,5	13

Canotti a saldare a 3 ali - spina sfilabile Inox AISI 304

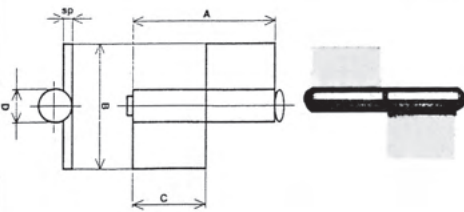
	COD.	A	B	C	C1	R	D	SP	ØP
	5002/3	87 ●	17	20	40	1,5	13,5	2,5	8
	5003/3	107 ●	19	25	50	1,5	15,5	2,5	10
	5003/4	132	24	30	60	1,5	18,5	2,5	13

Cerniere 3 ali per serramenti e cancelli - spina sfilabile Inox AISI 304

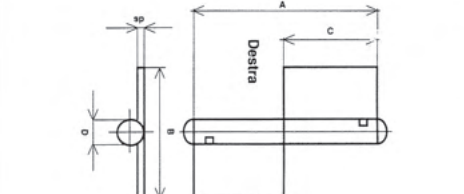
	COD.	A	B	C	D	E	SP	ØP
	5011	100 ●	76	25	17	50	3	10
	5012	120 ●	109	30	21	60	4	12
	5013	140 ●	98	35	23	70	4	14

● Misure normalmente disponibili a magazzino.

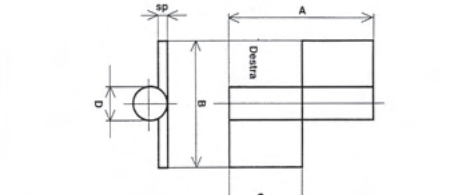
Cerniere 2 ali per cancelli - spina sfilabile Inox AISI 304

	COD.	A	B	C	D	SP	ØP
	5060	63 ●	59	30	12,5	2	8
	5061	84 ●	79	40	12,5	2	8
	5062	104 ●	76	50	17	3	10
	5063	124 ●	109	60	21	4	12

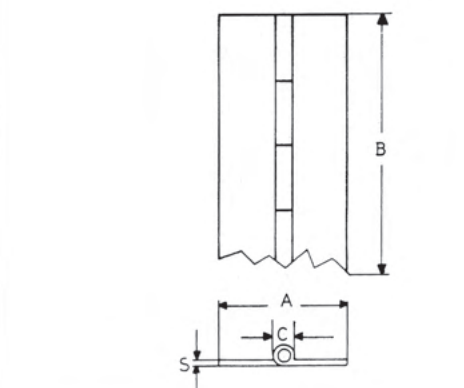
Ficcettine per armadietti metallici Inox AISI 304 destre/sinistre

	COD.	A	B	C	D	SP	ØP
	5000	50 ●	37	25	6	1	4
	5019	60 ●	42	30	9	1,5	6
	5020	70 ●	46	35	10	2	6

Ficcettine per serramenti spina fissa Inox AISI 304 destre/sinistre

	COD.	A	B	C	D	SP	ØP
	5015	80 ●	72	40	15,5	3	9
	5016	100 ●	77	50	16,5	3	10
	5017	120 ●	80	60	17,5	3	11

tip PM-PMF - Luc. a specchio

	COD.	A	B	C	S
	PM1	30	2000	3,6	0,8
	PM2	40	2000	3,6	0,8
	PM1030	30	2000	4	1
	PM1030	40	2000	4	1
	PM3	30	2000	6	1,5
	PM4	40	2000	6	1,5
	PM5	50	2000	6	1,5

● Misure normalmente disponibili a magazzino.

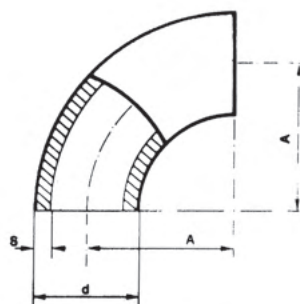
$$(A = 1,5 d)$$

PER USI GENERICI

NORME UNI 5788 SEC. ISO 3418
SENZA PRESCRIZIONE DI QUALITA'

UNI 663 SEC. ISO 3419 (MAT. ACC. INOX)
CON PRESCRIZIONE DI QUALITA'

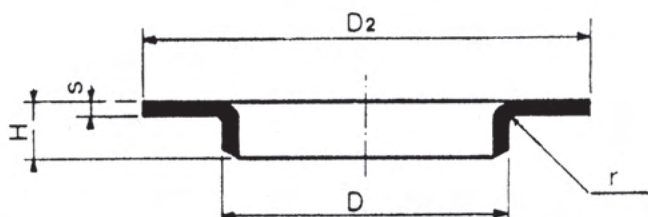
IN FRANCIA = NF A 49 - 182
IN GERMANIA = DIN 2605



CURVE SALDATE

Diam. Est.	Toll. Sul Diam. Est.	Spessore	Toll. Sullo Spessore	Raggio Medio A	Toll. A
17,2	+ 1,6 - 0,3 mm.	1,5 + 2	VEDI NORME GENERALI		± 2,5 mm.
21,3		1,5 + 3		27,5	
26,9		1,5 + 3		28,5	
33,7		1,5 + 3		38,0	
42,4		1,5 + 3		47,5	
44,5		1,5 + 3		51,0	
48,3	± 1,6 mm.	1,5 + 3		57,0	± 3 mm.
57,0		1,5 + 3		72,0	
60,3		1,5 + 3		76,0	
70,0		1,5 + 3		92,0	
76,1		1,5 + 3		95,0	
88,9		1,5 + 3		114,5	
101,6	± 1,6 mm.	2 + 4		133,5	± 4 mm.
108,0		2 + 3		142,5	
114,3		2 + 5		152,5	
127,0		2 + 3		175,0	
133,0	+ 2,4 - 1,6 mm.	2 + 5		181,0	
139,7		2 + 5		190,5	
159,0		2 + 5		216,0	± 5 mm.
168,3		2 + 5		228,5	
193,7	+ 3 mm. - 2	2 + 5		270,0	
219,1		2 + 5		305,0	
244,5		2 + 3		340,0	± 10 mm.
267,0	+ 4 - 3,2 mm.	2 + 4		378,0	
273,0		3 + 6		381,0	
323,9		3 + 6		457,0	
355,6		3 + 6		533,5	± 15 mm.
406,4		3 + 6		609,5	
457,0		3 + 6		686,0	
508,0		3 + 6		762,0	

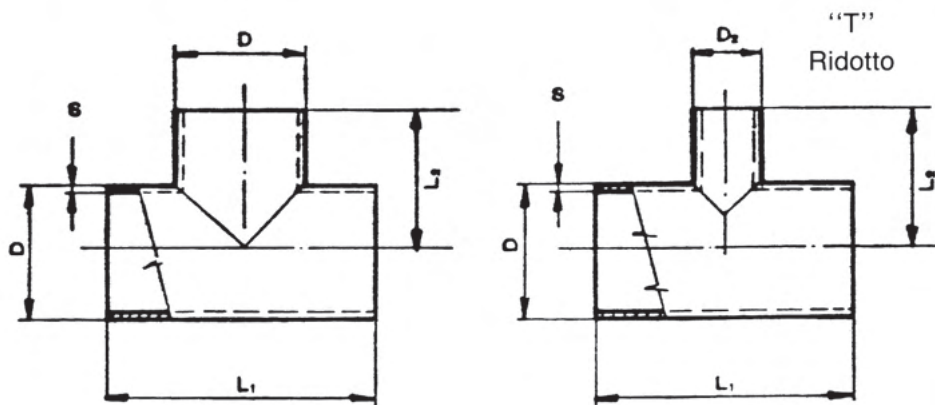
Bordi di appoggio in acciaio inossidabile



DN ISO	GAS ASA	D × S mm./mm.	D ₂	H
—	3/8"	17,2 × 1,5 ÷ 2	40	5
15	1/2"	21,3 × 1,5 ÷ 2	45	6
20	3/4"	26,9 × 1,5 ÷ 3	58	6
25	1"	33,7 × 1,5 ÷ 3	68	8
32	1" 1/4	42,4 × 1,5 ÷ 3	78	10
40	1" 1/2	48,3 × 1,5 ÷ 3	88	10
50	2"	60,3 × 1,5 ÷ 4	102	12
65		76,1 × 2 ÷ 4	122	12
80	3"	88,9 × 2 ÷ 4	138	12
100	4"	114,3 × 2 ÷ 5	158	12

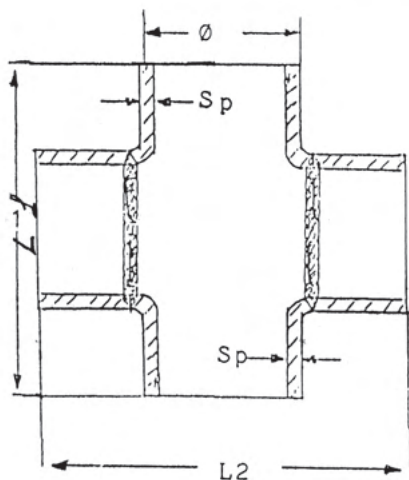
DN ISO	GAS ASA	D × S mm./mm.	D ₂	H
125		139,7 × 2 ÷ 5	188	12
	5"	141,3 × 2 ÷ 5	188	12
150	6"	168,3 × 2 ÷ 5	212	12
200	8"	219,1 × 2 ÷ 5	268	12
250	10"	273 × 3 ÷ 5	320	12
300	12"	323,9 × 3 ÷ 6	370	15
350	14"	355,6 × 3 ÷ 6	430	18
400	16"	406,4 × 3 ÷ 6	482	20

Raccordi a "T" normali saldati



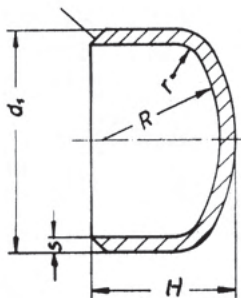
Unificazione Unification Specification Normung		Ø e Ø ext Ou. A.	L ₁ mm.	L ₂ mm.	Peso cad.					
					Spessore mm. Épaisseur mm.		Thickness mm. Wandstärke mm.			
ISO	ASA GAS	D mm.			2	2.5	3	4	5	6
25	1"	33.7	80	40	0.155	0.190	0.220			
32	1.1/4"	42.4	100	50	0.250	0.310	0.360			
40	1.1/2"	48.3	115	58	0.330	0.400	0.480	0.620		
50	2"	60.3	130	65	0.460	0.580	0.700	0.900	1.100	
65	2.1/2"	76.1	155	78	0.680	0.840	1.00	1.320	1.620	1.900
80	3"	88.9	175	88	0.900	1.120	1.340	1.750	2.050	2.550
100	4"	114.3	210	105	1.350	1.700	2.050	2.650	3.300	3.950
125	—	139.7	250	125	1.965	2.450	2.950	3.880	4.80	5.700
—	5"	141.3	250	125	1.980	2.460	2.970	3.900	4.820	5.720
150	6"	168.3	290	145	2.720	3.390	4.050	5.380	6.650	7.950
200	8"	219.1	360	180	4.400	5.300	6.500	8.600	10.600	12.700
250	10"	273	435	218	6.450	8.050	9.650	12.800	15.900	19.0
300	12"	323.8	510	255	8.950	11.200	13.350	17.750	22.200	26.700

Raccordi a “Croce” normali saldati



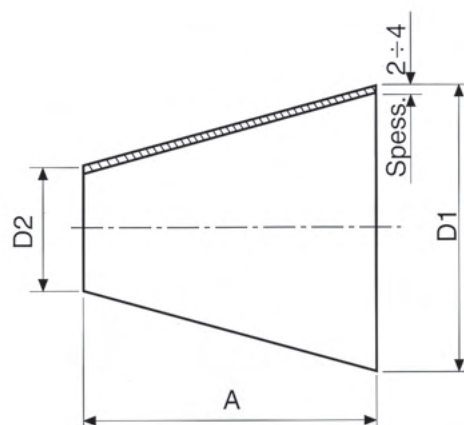
Ø est.	L1 L2 mm.	Sp.
26.9	60	2
33.7	80	2
42.4	100	2 ÷ 3
48.3	115	2 ÷ 3
60.3	130	2 ÷ 3
76.1	155	2 ÷ 3
88.9	175	2 ÷ 3
101.6	200	2 ÷ 3
114.3	210	2 ÷ 3

Fondelli DIN 2559



d ₁	S.	
21,3	2	32
26,9	2	32
33,7	2 ÷ 3	38
42,4	2 ÷ 3	38
48,3	2 ÷ 3	38
60,3	2 ÷ 4	38
76,1	2 ÷ 4	38
88,9	2 ÷ 4	50
114,3	2 ÷ 6	64
139,7	2 ÷ 6	76
168,3	2 ÷ 6	90
219,1	2 ÷ 6	100
273	2 ÷ 6	127

RIDUZIONI CONCENTRICHE SALDATE



GAS ASA	RIFERIMENTO D1 x D2	H	GAS ASA	RIFERIMENTO D1 x D2	H
1/2 x 3/8	21,3x17,2	51	3"1/2 x 1"1/2	101,6 x 48,3	102
3/4 x 3/8	26,9x17,2	51	3"1/2 x 2"	101,6 x 60,3	102
3/4 x 1/2	26,9x21,3	51	3"1/2 x 2"1/2	101,6 x 76,1	102
1" x 3/8	33,7x17,2	51	3"1/2 x 3"	101,6 x 88,9	102
1" x 1/2	33,7x21,3	51	4" x 1"1/2	114,3 x 48,3	102
1" x 3/4	33,7x26,9	51	4" x 2"	114,3 x 60,3	102
1"1/4 x 1/2	42,4x21,3	51	4" x 2"1/2	114,3 x 76,1	102
1"1/4 x 3/4	42,4x26,9	51	4" x 3"	114,3 x 88,9	102
1"1/4 x 1"	42,4x33,7	51	5" x 2"1/2	139,7 x 76,1	127
1"1/2 x 1/2	48,3x21,3	64	5" x 3"	139,7 x 88,9	127
1"1/2 x 3/4	48,3x26,9	64	5" x 4"	139,7 x 114,3	127
1"1/2 x 1"	48,3x33,7	64	6" x 2"1/2	168,3 x 76,1	140
1"1/2 x 1"1/4	48,3x42,4	64	6" x 3"	168,3 x 88,9	140
2" x 3/4	60,3x26,9	76	6" x 4"	168,3 x 114,3	140
2" x 1"	60,3x33,7	76	6" x 5"	168,3 x 139,7	140
2" x 1"1/4	60,3x42,4	76	8" x 3"	219 x 88,9	152
2" x 1"1/2	60,3x48,3	76	8" x 4"	219 x 114,3	152
2"1/2 x 1"	76,1x33,7	89	8" x 5"	219 x 139,7	152
2"1/2 x 1"1/4	76,1x42,4	89	8" x 6"	219 x 168,3	152
2"1/2 x 1"1/2	76,1x48,3	89	10" x 4"	273 x 114,3	178
2"1/2 x 2"	76,1x60,3	89	10" x 5"	273 x 139,7	178
3" x 1"1/4	88,9x42,4	89	10" x 6"	273 x 168,3	178
3" x 1"1/2	88,9x48,3	89	10" x 8"	273 x 219	178
3" x 2"	88,9x60,3	89			
3" x 2"1/2	88,9x76,3	89			

VALVOLA A SFERA A 2 PEZZI PASSAGGIO TOTALE

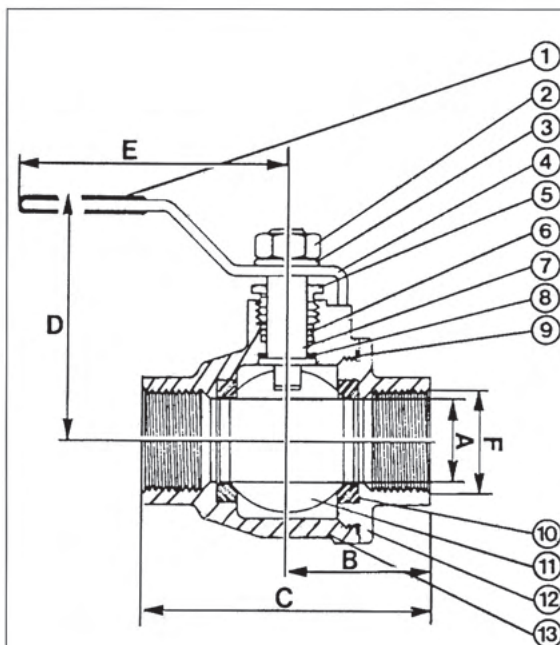
N.B.: Ricavata con processo di microfusione



DIMENSIONI (mm)

	RIF.	A	B	C	D	E
8	1/4	11.6	27	54	47	97
10	3/8	12.7	27	54	47	97
15	1/2	15	34	68	53	122
20	3/4	20	38	76	58	122
25	1"	25.4	44	88	71.5	150
32	1 1/4	32	49	98	75	150
40	1 1/2	38	60	120	95	180
50	2"	50.8	67	134	100	180
65	2 1/2	63	79	158	115	180
80	3	63	85	158	125	250

N.B. solo AISI 316



MATERIALI COMPONENTI VALVOLA

N°	NOME PEZZO	MATERIALE	Q.TÀ
1	COPERTURA LEVA	POLIVYNILE	1
2	DATO A MANICO	AISI 304	1
3	RONDELLA A MANICO	AISI 304	1
4	MANICO LEVA	AISI 304	1
5	GUARNIZIONE DI DADO	AISI 304	1
6	GAMBO PRESSA TRECCIA	TEFLON	1
7	STELO	AISI 316	1
8	ROND. DI SPINTA RINFOR.	TFE	1
9	GUARNIZIONE DI GIUNTA	PTFE	1
10	ANELLO DI SEDE RINFOR.	TFE	2
11	SFERA	AISI 316	1
12	CAPPUCCIO DI TESTA	AISI 316	1
13	CORPO	AISI 316	1

MISURE	1/4	3/8	1/2	3/4	1"	1 1/4	1 1/2	2"	2 1/2	3"
--------	-----	-----	-----	-----	----	-------	-------	----	-------	----

CV	6	9	14	30	60	104	150	290	500	720
----	---	---	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

FUNZIONANTE COPPIA ins/lbs	40	40	60	70	120	180	300	550	900	1100
-------------------------------	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	------

RATING - TEMPERATURE/PRESSIONI

Temperatura °F 1000 psi S.S.

-50 to 250	1000
300	750
320	500
340	250
400 to max	100

CONDIZIONI DI IMPIEGO

PRESSIONE DI LAVORO MAX W.O.G. 1000 PSI

TEMPERATURA DI LAVORO DA - 50°A - 250°F

MISURE IN SERIE 1/4 -4"

DISEGNI E MATERIALI POSSONO VARIARE SENZA PREAVVISO

FILETTATURE IMBocchi VALVOLA DISPONIBILI IN ANSI B.2.1.

NPT-BS.21 - DIN 259

TABELLA DELLE PRESSIONI PER TUBI SALDATI LONGITUDINALMENTE

Il calcolo della massima pressione d'esercizio è riferito al materiale AISI serie 300 con carico di snervamento $S = 21 \text{ Kg/mm}^2$ a 100°C e fattore di saldatura 0,75.

Ø	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
15	131,2	210,0	300,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	118,6	185,3	262,0	350,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	91,4	143,2	200,0	262,5	331,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	75,0	116,7	161,8	210,0	262,5	381,8	525,0	700,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38	58,3	90,0	123,5	159,2	196,9	280,0	375,0	484,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	55,3	85,1	116,8	150,0	185,3	262,5	350,0	450,0	565,4	700,0	859,1	1050,0	—	—	—	—	—
44,5	49,0	75,5	103,0	136,0	165,8	233,3	308,8	393,8	490,0	600,0	726,0	875,0	—	—	—	—	—
50	43,7	67,0	91,4	116,7	143,2	200,0	262,5	331,3	408,3	494,0	590,6	700,0	—	—	—	—	—
57	38,2	58,3	79,2	101,0	123,5	171,4	223,3	280,0	342,0	409,5	484,6	567,6	641,7	741,1	—	—	—
65	33,3	50,8	68,9	87,5	106,8	147,6	190,8	237,6	288,1	343,0	402,2	466,2	537,2	614,8	—	—	—
70	30,9	47,0	63,6	80,7	98,4	135,7	175,0	217,2	262,2	311,0	363,5	420,0	481,3	547,8	—	—	—
76	28,3	43,1	58,3	74,0	90,0	123,7	159,0	196,9	237,1	280,0	325,8	374,7	428,0	484,6	—	—	—
80	26,9	40,9	55,3	70,0	85,1	116,8	150,0	185,1	222,6	262,5	304,6	350,0	398,0	450,0	—	—	—
89	24,1	36,6	49,4	62,5	75,9	103,9	132,9	163,5	196,0	230,0	266,1	304,0	344,2	387,5	—	—	—
100	21,4	32,5	43,8	55,3	67,0	91,4	116,7	143,1	171,0	210,0	230,8	262,3	296,0	331,8	368,9	—	—

108	19,6	30,0	40,4	51,0	61,7	84,0	107,2	131,1	156,5	182,6	210,0	239,5	268,3	300,0	333,9	—	—
125	17,1	25,8	34,7	43,8	53,0	71,8	91,2	111,4	132,5	154,2	176,6	200,0	224,1	249,4	275,4	—	—
133	16,0	24,2	32,5	41,0	49,6	67,2	85,4	104,1	123,2	143,6	164,4	185,8	208,0	231,4	255,0	—	—
150	14,2	21,4	28,7	38,2	43,8	59,2	75,0	91,2	108,1	125,5	143,0	161,6	180,5	200,0	220,3	—	—
159	13,3	20,2	27,1	34,1	41,2	55,6	70,4	85,6	101,3	117,5	134,0	151,0	168,5	186,7	206,2	—	—
175	12,1	18,3	24,5	30,9	37,3	50,3	63,6	77,2	91,3	105,6	120,4	135,4	151,0	166,9	183,1	—	—
200	10,6	16,0	21,4	26,9	32,5	43,7	55,2	66,9	79,0	91,3	103,8	116,7	129,8	143,2	157,0	170,9	185,3
216	9,8	14,8	19,8	24,9	30,0	40,4	50,9	61,7	72,8	84,0	95,4	107,1	119,0	131,3	143,9	156,5	169,5
250	8,4	12,8	17,1	21,4	25,8	34,7	43,7	53,0	62,3	71,8	81,4	91,3	101,2	111,5	122,0	132,1	143,4
267	7,9	11,9	15,9	20,1	24,2	32,4	40,8	49,4	58,1	66,9	75,8	85,0	94,3	103,8	113,5	123,1	133,0
300	7,0	10,6	14,1	17,8	21,0	28,8	36,2	43,7	51,4	59,1	67,0	75,0	83,0	91,2	99,6	108,1	116,8
318	6,6	10,0	13,3	16,8	20,2	27,1	34,1	41,2	48,3	55,6	63,0	70,4	78,0	85,6	93,4	101,4	109,4
350	6,0	9,0	12,1	15,2	18,4	24,6	30,9	37,3	43,7	50,3	56,9	63,6	70,4	77,3	84,2	91,2	98,4
368	5,7	8,6	11,5	14,4	17,4	23,3	29,3	35,4	41,5	47,7	54,4	60,3	66,7	73,2	79,7	86,5	93,1
400	5,0	7,9	10,6	13,3	16,0	21,4	26,9	32,5	38,1	43,7	49,4	55,3	61,0	67,0	73,0	79,0	85,0
419	—	7,5	10,1	12,7	15,2	20,4	25,6	30,9	36,3	41,7	47,2	52,6	58,2	63,7	69,4	75,2	80,9
450	—	7,0	9,3	11,7	14,1	18,9	23,7	28,6	33,6	38,6	43,5	48,6	53,7	58,9	64,1	69,4	74,6
470	—	6,7	9,0	11,3	13,6	18,2	22,8	27,5	32,2	37,0	41,8	46,7	51,5	56,5	61,5	66,5	71,6
500	—	—	8,4	10,5	12,7	17,4	21,4	25,7	30,1	34,5	38,2	43,6	48,1	52,7	57,4	62,0	66,8
521	—	—	8,1	10,1	12,2	16,3	20,5	24,7	29,0	33,3	36,8	41,9	46,3	50,7	55,1	59,7	64,2
550	—	—	7,7	9,6	11,8	15,3	19,5	23,6	27,6	31,7	35,8	39,9	44,1	48,3	52,5	56,8	61,0
572	—	—	7,3	9,2	11,1	14,9	18,7	22,4	26,3	30,7	34,1	38,1	42,0	46,0	50,0	54,1	58,1
600	—	—	7,0	8,9	10,7	14,1	17,9	21,5	25,1	28,9	32,7	36,4	39,9	44,1	47,9	52,0	55,3
622	—	—	6,7	8,5	10,2	13,7	17,1	20,6	24,2	27,7	31,3	34,9	38,4	42,2	45,8	49,5	53,2
725	—	—	—	7,3	8,7	11,7	14,6	17,6	20,6	23,7	26,7	29,8	32,8	35,9	39,0	42,2	45,3
830	—	—	—	6,3	7,6	10,8	12,8	15,4	18,0	20,6	23,2	25,9	28,5	31,2	34,0	36,6	39,4
920	—	—	—	5,7	6,9	10,2	11,5	13,3	16,2	18,6	20,9	23,3	25,7	28,1	30,5	33,0	35,4
1020	—	—	—	5,1	6,2	8,3	10,4	12,5	14,6	16,7	18,8	21,0	22,0	24,1	26,2	28,2	30,3

Tolleranze normali tubi tondi elettrouniti

DIAMETRO ESTERNO mm	TOLLERANZA mm	SPESSORE mm
da 25,4 a 38,1 incl.	$\pm 0,15$	tolleranza da precisare +/- 10%
da 38,1 a 50,8 escl.	$\pm 0,20$	
da 50,8 a 63,5 escl.	$\pm 0,25$	
da 63,5 a 76,2 escl.	$\pm 0,30$	
da 76,2 a 114,3 incl.	$\pm 0,38$	

Tolleranze dimensionali sui tubi sagomati secondo DIN 59.411

DIMENSIONI mm	TOLLERANZE mm
20	$\pm 0,30$
30	
40	$\pm 0,40$
50	$\pm 0,50$
60	$\pm 0,60$
70	
80	$\pm 0,70$
90	$\pm 0,75$
100	$\pm 0,80$
120	$\pm 0,90$

1 Tolleranza per la planarità dei lati: la curva concava o convessa sarà compresa nel campo di tolleranza delle misure esterne.

2 Raggio esterno R: 2 volte lo spessore.

3 Tolleranza sullo spessore: $\pm 10\%$.

4 Tolleranza sulla torsione della barra: 2 mm + 0,5 mm per metro.

5 Tolleranza sulla rettilineità della barra: 2 mm per metro.

Tolleranze dimensionali barre piatte cesoiate da nastro

SPESSORE mm	TOLLERANZA mm	LARGHEZZA mm	TOLLERANZA mm	LUNGHEZZA mm
da 2 a 3	$\pm 0,15$	da 10 a 50	$\pm 0,15$	-0 +30
da 3,1 a 6	$\pm 0,30$	da 51 a 70	$\pm 0,20$	
da 6,1 a 12	$\pm 0,50$	da 71 a 150	$\pm 0,25$	

TUBI	elettrouniti ed elettrosaldati elettrouniti e trafilati trafilati senza saldatura
BARRE	lamine - trafilate - rettificate
LAMIERE	formati commerciali e tagliate a misura a cesoia e al plasma fino a 50 mm.
RACCORDERIA FILETTATA	manicotti - tronchetti - tappi mas. femm. nippli - bocchettoni - gomiti - TEE portagomma - valvole a sfera
RACCORDERIA A SALDARE	curve saldate e senza saldatura bordi d'appoggio stampati flange - TEE saldati e senza saldatura croci - fondelli riduzioni concentriche

AISI 310S

è un acciaio austenitico al Cr. Ni, non temperabile, e fra tutti i tipi di acciai resistenti al calore ed alle elevate temperature, è uno dei migliori per la maggior parte delle applicazioni.

Questo acciaio allo stato ricotto o lavorato a freddo non è magnetico.

Applicazioni tipiche:

Tubi e cassette per ricottura - cassette per nitrurazione parti di turbine a gas e motori a reazione - storte - muffole per forni a passaggio continuo - scambiatori di calore - porte per forni - slitte - supporti e nastri trasportatori per forni - tubi radianti - rulli per forni monocottura (piastrelle ceramiche).

Da noi è disponibile sottoforma di **NASTRI - LAMIERE - BARRE LAMINATE Ø ≠ TUBI SALDATI e SS - CURVE.**

Disponiamo inoltre di leghe Incoloy DS - Inconel 600 e 601.



Sede di Massa

MATERIALI DISPONIBILI NEL NOSTRO DEPOSITO DI MASSA

Lamiere forate con fori tondi e quadri passo standard, mod. AISI 304-316 formato 1000 x 2000 sp. 1 - 1,5 - 2 - 3.

sp. 1 fori $\varnothing$ 1 ÷ 1,5

sp. 1,5 fori $\varnothing$ 1,5 ÷ 10

sp. 2 fori $\varnothing$ 2 ÷ 10

sp. 3 fori $\varnothing$ 3 ÷ 10

Per spessori, formati e materiali diversi, si possono sottoporre offerte a seguito di dettagliate richieste.

Lamiere mandorlate formato 1000 x 2000 sp. 3 - AISI 304

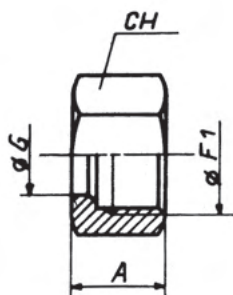






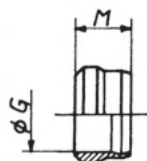
RACCORDI A OGIVA

TN 81



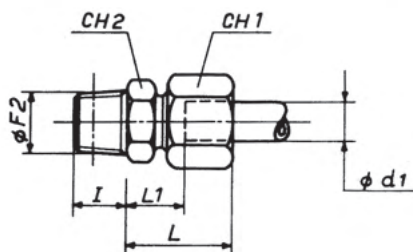
Dado di serraggio

TN 88



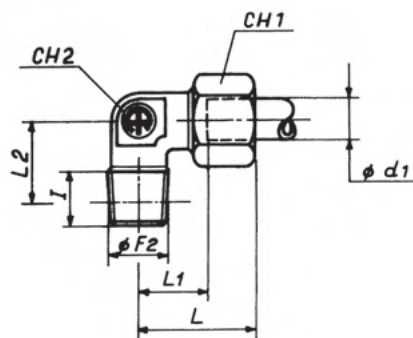
Anello di serraggio

TN 93



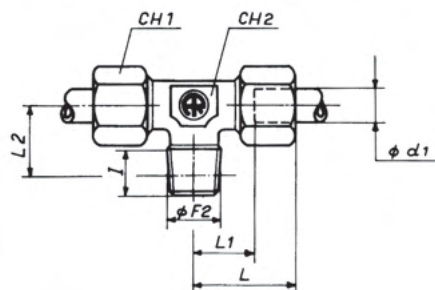
Raccordo di estremità dritto

TN 94



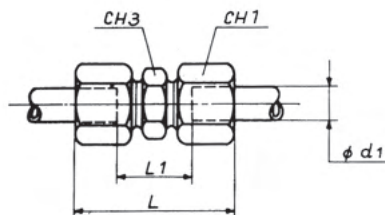
Raccordo di estremità a gomito

TN 96



Raccordo di estremità a Tee

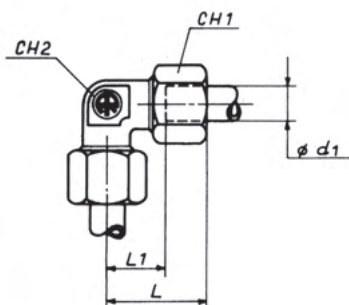
TN 98



Raccordo intermedio dritto

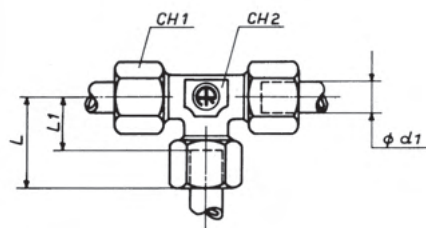
RACCORDI A OGIVA

TN 99



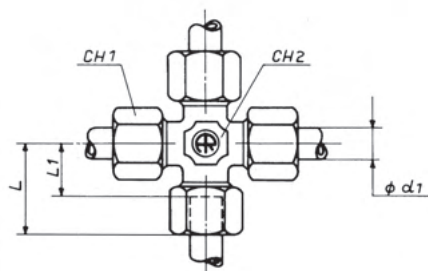
Raccordo intermedio a gomito

TN 100



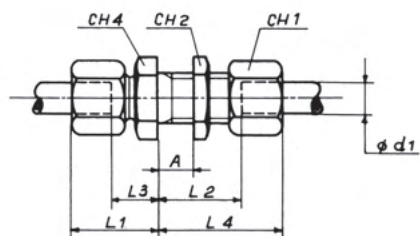
Raccordo intermedio a Tee

TN 101



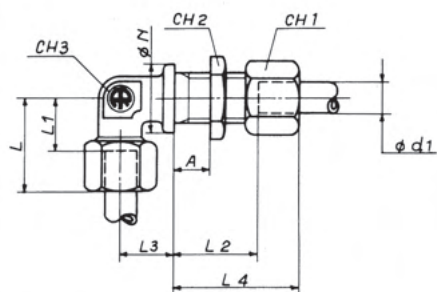
Raccordo intermedio a croce

TN 102



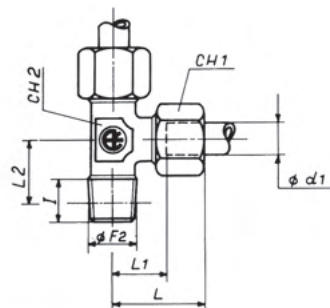
Raccordo di attraversamento diretto

TN 118



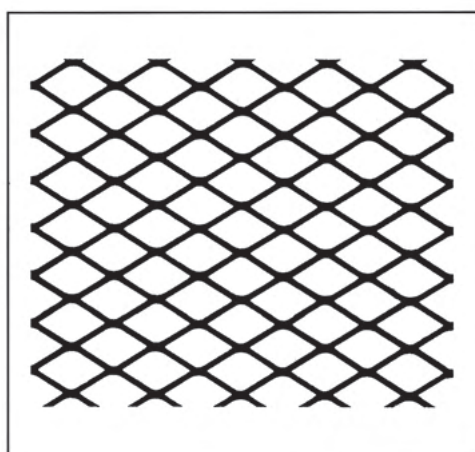
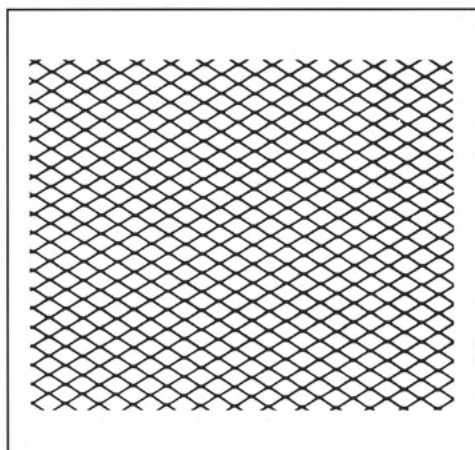
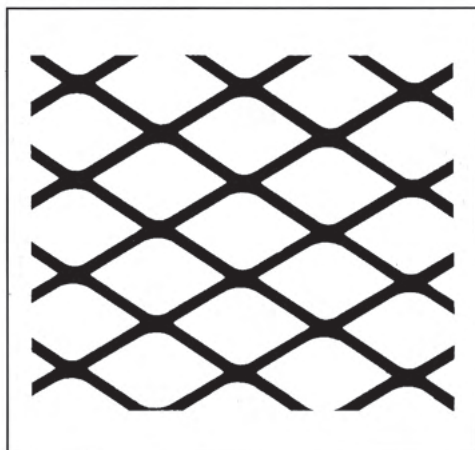
Raccordo di attraversamento a gomito

TN 127

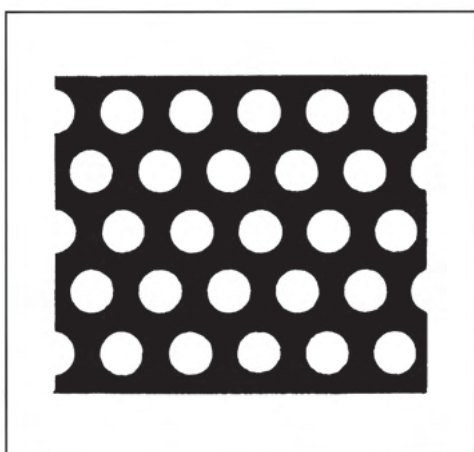
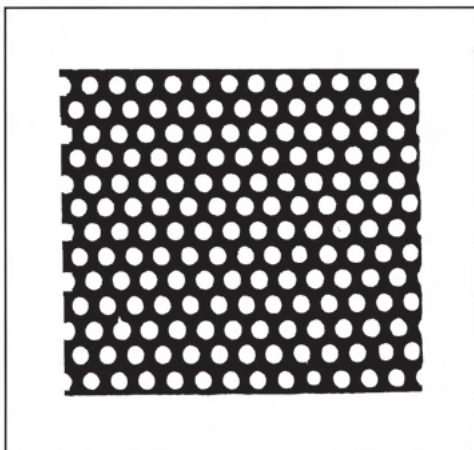


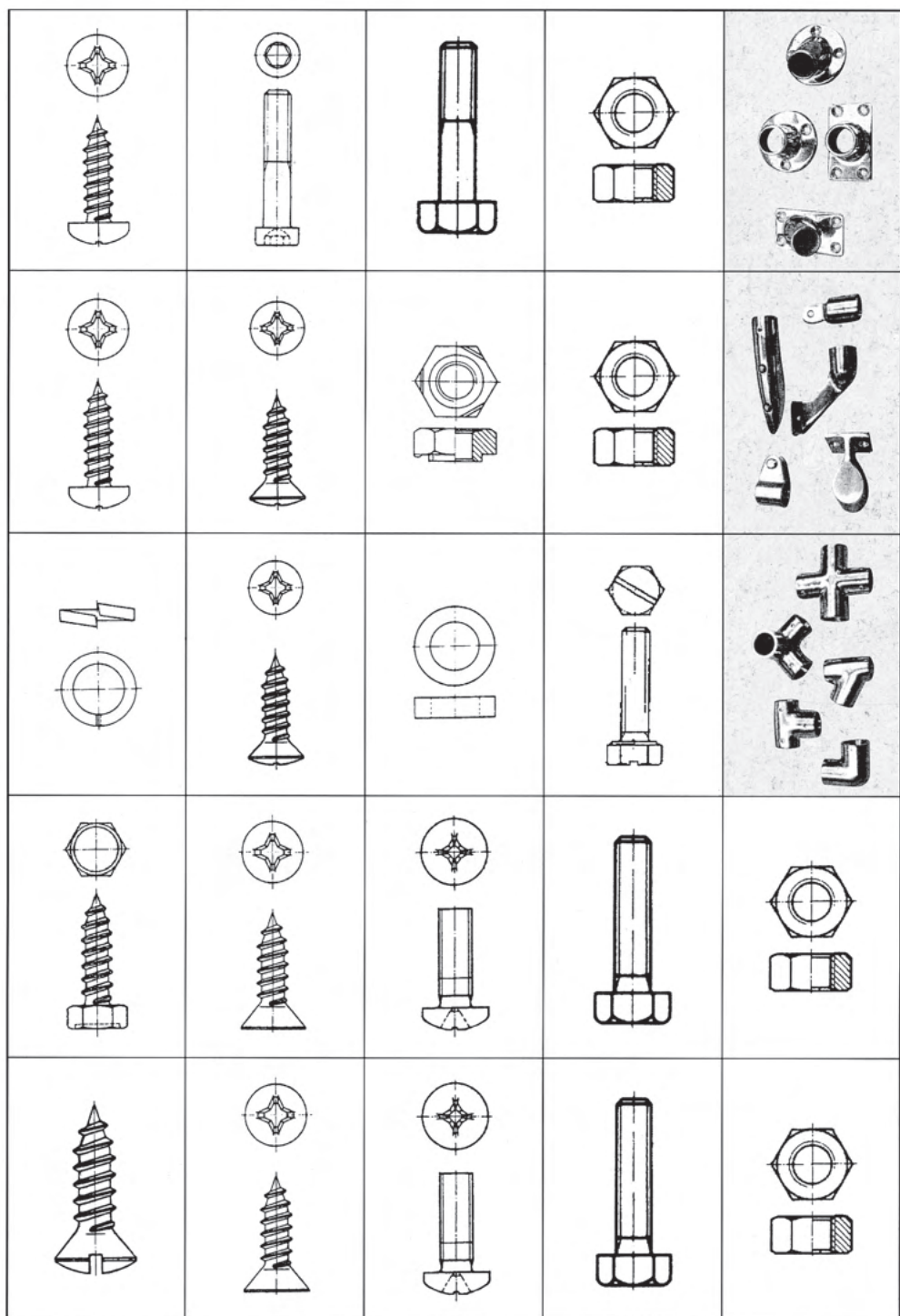
Raccordo di estremità a L

Lamiere stirate e nastri



Lamiere forate









IMPORTANTE

Siamo produttori anche di tubi in
 AISI 310S - 309S - INCONEL 601 **saldati**
 sia in plasma sia in TIG-MIG nei vari diametri e spessori.
 (Disponiamo dal pronto dal Ø e 8 al 219,1 in 310S).

Su richiesta si eseguono misure diverse dagli standard.

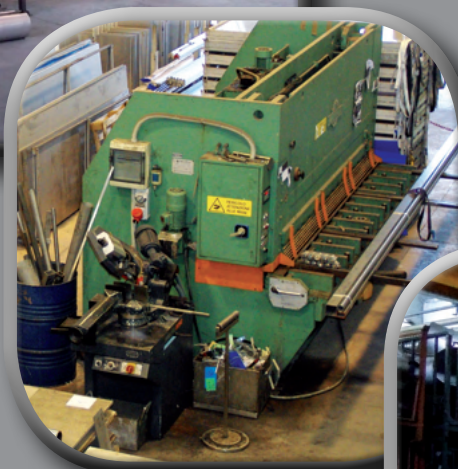
LAMIERE 310S - 309S

a magazzino dallo spessore 1 fino allo spessore 30÷50

Forniamo anche materiale cesoiato a misura o tagliato al plasma su disegno del cliente.

310S

buona disponibilità di tondi, piatti, curve saldate.



TUBI SALDATI
ACCIAI INOSSIDABILI
BARRE
LAMIERE
TUBI TRAFILATI
RACCORDI
Cur
linato